2026

Gambaran Rancangan Pekerjaan



PT Hutama Karya (Persero)

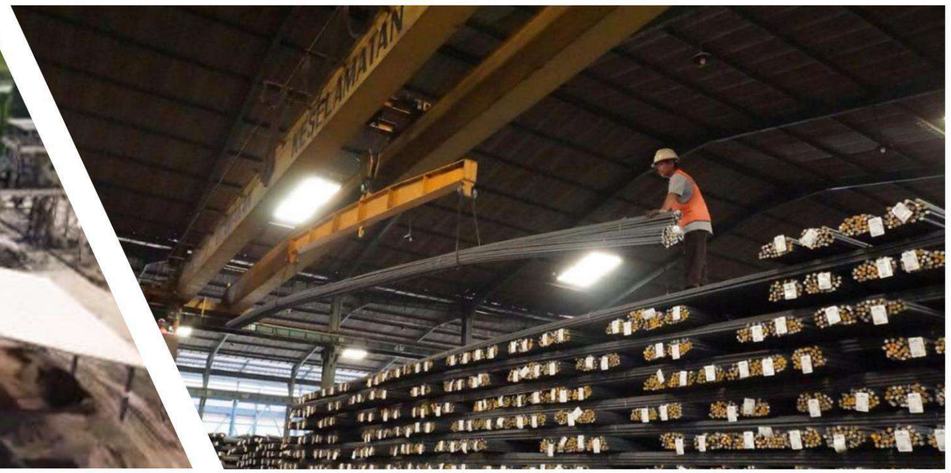
www.hakaaston.co.id

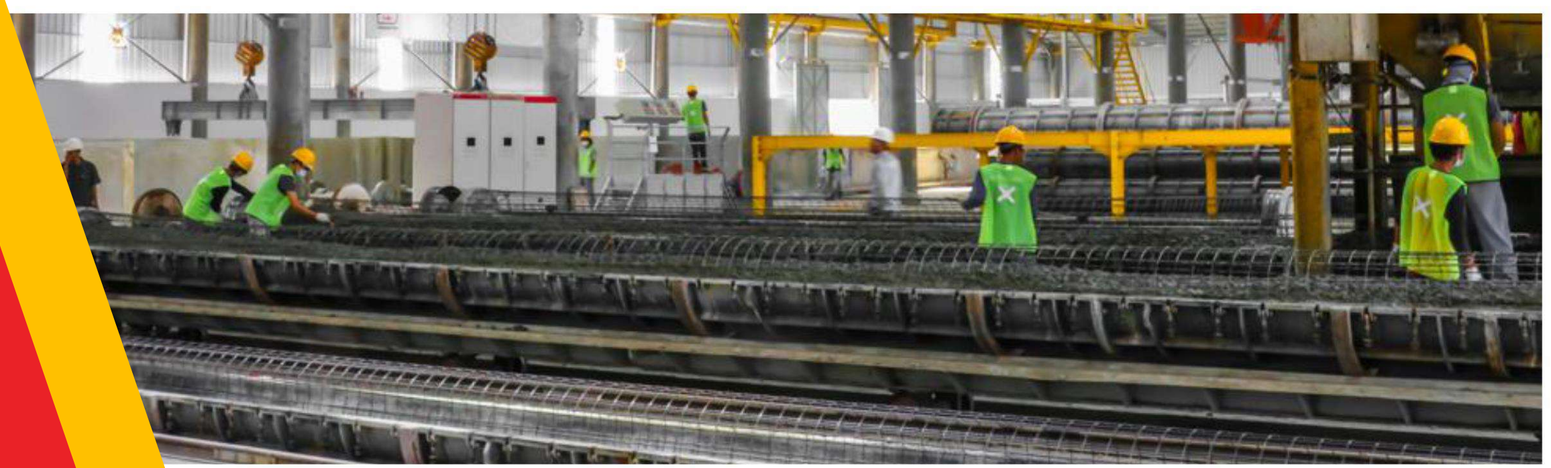












PEKERJAAN PERBAIKAN LAPIS PERKERASAN FLEKSIBEL PADA JALAN TOL TRANS SUMATERA RUAS TERBANGGI BESAR – PEMATANG PANGGAN – KAYU AGUNG TAHUN 2026

Inovasi Untuk Solusi ASPAL BETON

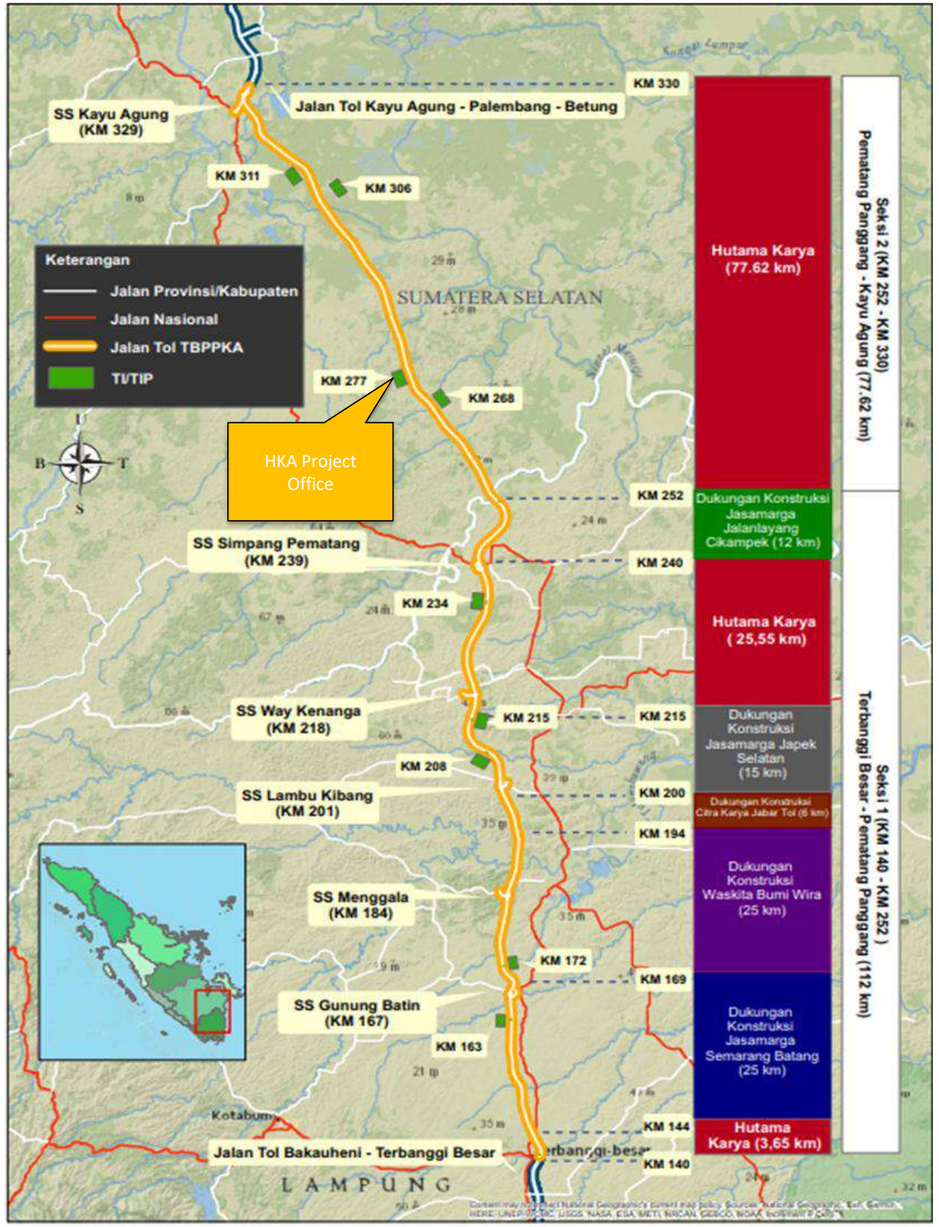


- Deskripsi Proyek
- Data Personil dan Struktur Organisasi
- Data Peralatan
- Schedule Pelaksanaan
- Metode Pelaksanaan
- Pengamanan Lalu Lintas

DESKRIPSI PROYEK

Nama Paket	: Pekerjaan Lapis Perkerasan Fleksibel pada Jalan Tol Trans Sumatera Ruas Terbanggi Besar – Pematang Panggang – Kayu Agung Tahun 2026
Waktu Pelaksanaan	: 180 Hari Kalender
Waktu Pelaksanaan	: 365 Hari Kalender
Nilai HPS	: Rp. 65.321.752.700,-
Sumber Pendanaan	: PT. HUTAMA KARYA (Persero)

LOKASI PROYEK



Paket : Pekerjaan Perbaikan Lapis Perkerasan Fleksibel Tahap II
Ruas : Terbanggi Besar – Pematang Panggang – Kayu Agung (TBPPKA)
Pemilik : PT. Hutama Karya (Persero) Div. OPJT
Lokasi : KM 140+410 sd 330+100
Jalur : 2 Jalur A (OS-L1-L2-IS) & B (OS-L1-L2-IS)
Panjang : 189,67 km (mainroad + akses)
Lebar : 22 x 11,70 m + median 0,80 m
Kontruksi Perkerasan :
- **Flexible pavement** : 37,5 km
- **Rigid pavement** : 153,5 km
- **Pile slab** : 9,7 km (km 312 sd 321)

Pintu Tol : 7 GT terletak di Simpang Susun (SS) ;
1. **SS Terbanggi Besar KM 140**
2. **SS Gunung Batin KM 167**
3. **SS Menggala KM 184**
4. **SS Lambu Kibang KM 202 (HKA Ruas Office)**
5. **SS Way Kenanga KM 218 (OPJT Ruas Office)**
6. **SS Simpang Pematang KM 239**
7. **SS Kayu Agung KM 329**

Rest Area (TIP) :

Jalur A	Jalur B
- RA KM 163 (tipe A)	- RA KM 172 (tipe A)
- RA KM 208 (tipe A)	- RA KM 215 (tipe A)
- RA KM 234 (tipe A)	- RA KM 206 (tipe A)
- RA KM 277 (tipe A) HKA Project Office	- RA KM 306 (tipe A)
- RA KM 311 (tipe A)	

Ranting 1 KM 140 sd 240 (GT T. Besar sd GT S. Pematang)
Ranting 2 KM 240 sd 330 (GT S.Pematang sd GT Kayu Agung Utama)

LOKASI ASPHALT MIXING PLANT (AMP)

AMP INDRALAYA (AMP 2)





TYPE : LINNHOFF TSD-1500
TAHUN PEMBUATAN : 2017
KAP. PRODUKSI : 800 Ton/Hari
KAP. BATCH : 1500 Kg/Batch

AMP LEMATANG (AMP 1)





TYPE : LINNHOFF TSD-1500
TAHUN PEMBUATAN : 2017
KAP. PRODUKSI : 800 Ton/Hari
KAP. BATCH : 1500 Kg/Batch



- Deskripsi Proyek
- **Data Personil dan Struktur Organisasi**
- Data Peralatan
- Schedule Pelaksanaan
- Metode Pelaksanaan
- Pengamanan Lalu Lintas

DATA PERSONEL

No	Nama	Tgl/bln/Thn lahir	Tingkat Pendidikan	Jabatan dalam pekerjaan	Pengalaman Kerja (Tahun)	Profesi/Keahlian	Tahun Ijasah
1	2	3	4	5	6	7	8
1	M Ikbal Herman	24-Nov-94	S1 Teknik Sipil	General Superintendent	8	Ahli Teknik Jalan Madya Ahli Teknik Jembatan Madya	2017
2	Mahardika Kusuma Dewa	22-Nov-93	S1 Teknik Sipil	Site Engineer Manager	5	Ahli Teknik Jalan Madya Ahli Teknik Jembatan Madya	2016
3	Brahmadi Buana	16-Jun-96	S1 Teknik Sipil	Site Operation Manager	5	Ahli Teknik Jalan Madya Ahli Teknik Jembatan Madya	2019
4	Yulia Muthia Kanza	10-Jul-94	S1 Ekonomi	Site Administrasi Manaager	5		2016
5	Gilbert Maruli Hutajalu	19-Feb-97	S1 Teknik Sipil	Kepala QHSSE	5	K3 Umum (Kemenaker)	2018
6	Lutfi Ahmad Yudandi	04-Jun-96	S1 Teknik Sipil	Kepala Laboratorium	5	Ahli Teknik Jalan Madya Ahli Teknik Jembatan Madya	2018
7	Arya Syailindra	07-Jul-83	S1 Ekonomi	Kepala Logistik	5		2008
8	Tunas Aditya Putra	12-Jan-94	S1 Teknik Mesin	Kepala Peralatan	5		2017
9	Irfandi	05-May-92	S1 Teknik Sipil	Pelaksana	3		2017
10	M.Aldi Fahri	12-Apr-95	S1 Teknik Sipil	Pelaksana	3		2017

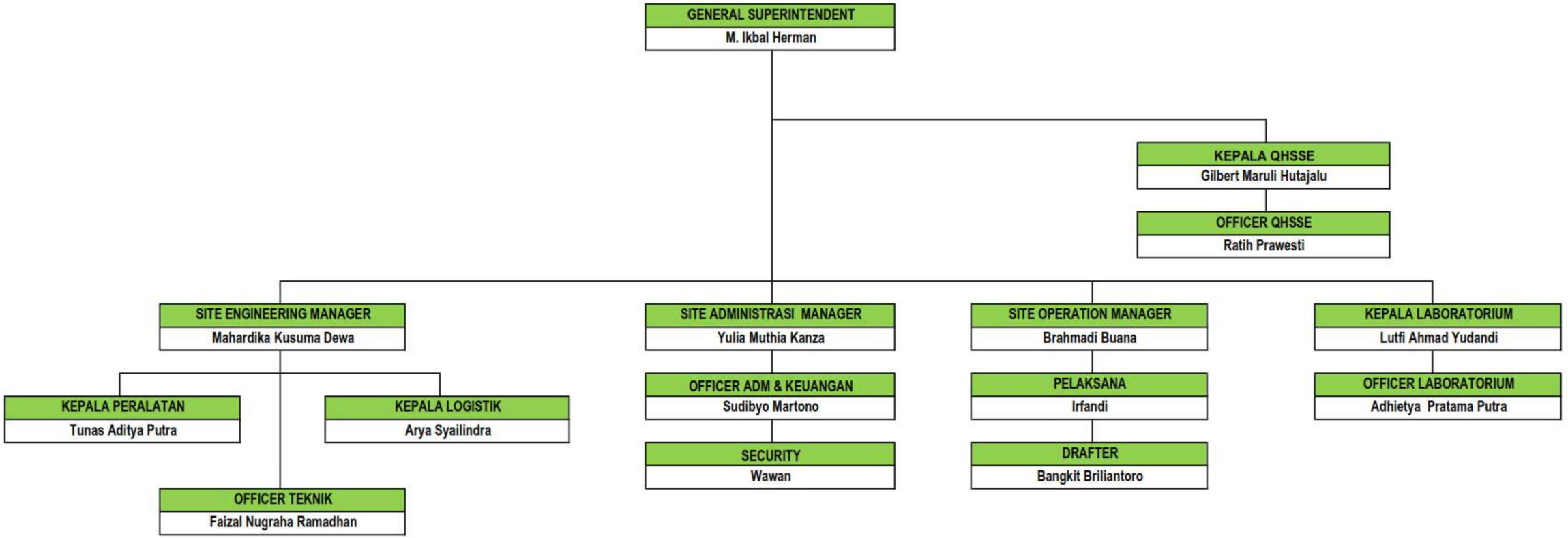
DATA PERSONEL

No	Nama	Tgl/bln/Thn lahir	Tingkat Pendidikan	Jabatan dalam pekerjaan	Pengalaman Kerja (Tahun)	Profesi/Keahlian	Tahun Ijasah
1	2	3	4	5	6	7	8
11	Birowo Adi Prabanto	31-Jan-97	S1 Teknik Sipil	Pelaksana	3		2018
12	Faizal Nugraha Ramadhan	27-Feb-95	S1 Teknik Sipil	Officer Teknik	3		2017
13	Rake Adiuto	20-Jan-96	S1 Teknik Sipil	Officer Teknik	3		2018
14	Yudha Herdian Putra	14-Jul-93	S1 Teknik Sipil	Officer Teknik	3		2020
15	Zaldi Purwa Adhiputra	05-Nov-95	S1 Teknik Sipil	Officer Teknik	3		2019
16	Sudibyo Martono	17-May-71	S1 Ekonomi	Officer Adm &Keuangan	3		2018
17	Septiadi	24-Sep-94	S1 Ekonomi	Officer Adm &Keuangan	3		2016
18	Bangkit Briliantoro	04-Jan-96	S1 Teknik Sipil	Drafter	3		2019
19	Dhana Alianissa Putri	21-Jul-97	S1 Teknik Sipil	Drafter	3		2019
20	Ratih Prawesti	07-Jun-95	DIII Teknik Sipil	Officer QHSSE	3		2017

DATA PERSONEL

No	Nama	Tgl/bln/Thn lahir	Tingkat Pendidikan	Jabatan dalam pekerjaan	Pengalaman Kerja (Tahun)	Profesi/Keahlian	Tahun Ijasah
1	2	3	4	5	6	7	8
21	Basti Agusman	14-Aug-95	S1 Teknik Sipil	Officer QHSSE	3		2016
22	Reisha Ananda Putri	06-Aug-93	S1 Teknik Sipil	Staff Laboratorium	3		2022
23	Taufikurrachman Saleh	10-Jan-97	S1 Teknik Sipil	Staff Laboratorium	3		2018
24	Hengki Vernando Simanjuntak	03-Apr-94	S1 Teknik Sipil	Staff Laboratorium	3		2018
25	Angela Widya Rezky	17-Jul-95	S1 Teknik Sipil	Staff Laboratorium	3		2018
26	Mochammad Arman Rifai	20-Dec-94	S1 Teknik Sipil	Staff Laboratorium	3		2017
27	Nani Diyah Purwaningsih	21-Apr-75	DIII	Staf Logistik	3		1997
28	Rega Gumelar	14-Jan-95	S1 Teknik Mesin	Staf Logistik	3		2018

STRUKTUR ORGANISASI
PT. HAKAASTON
Pekerjaan Lapis Perkerasan Fleksibel pada Jalan Tol Trans Sumatera
Ruas Terbanggi Besar – Pematang Panggang – Kayu Agung Tahun 2026





- Deskripsi Proyek
- Data Personil dan Struktur Organisasi
- **Data Peralatan**
- Schedule Pelaksanaan
- Metode Pelaksanaan
- Pengamanan Lalu Lintas

DATA PERALATAN

NO	JENIS ALAT	JUMLAH (UNIT)	MERK	TYPE	KAPASITAS	TAHUN PEMBUATAN	STATUS KEPEMILIKAN	KONDISI PERALATAN (%)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I	**PERALATAN SFO**							
1	Cold Milling	1	Bomag	BM 1000 20	800 M2/Jam	2023	Milik	98
2	Asphalt Mixing Plant	1	Linhoff	TSD 1500	90 Ton/Jam	2018	Milik	98
3	Asphalt Mixing Plant	1	Linhoff	TSD 1500	90 Ton/Jam	2019	Milik	98
4	Asphalt Finisher	2	Sumitomo	HA 60C-8	60 Ton/Jam	2019	Milik	98
5	Asphalt Distributor	1	AZP	-	4000 LTR	2018	Milik	98
6	Tandem Roller 8-12 ton	2	Sakai	SW800	10 Ton	2018	Milik	98
7	Pneumatic Tire Roller 10-12 ton	2	Sakai	TS205	15 Ton	2018	Milik	98
8	Power Broom (Mesin Sapu)	1	Bobcat	S570	750 M2/Jam	2016	Milik	98
9	Vacum Sweeper	1	Hino Dutro	130 HD	4000 Liter	2019	Milik	98
10	Airman Compressor	1	Airman	PDS 185S-6C2	185 cfm	2018	Milik	98
11	Dump Truck (10 Ton)	4	Hino	130 HDL	10 Ton	2017	Sewa	98
12	Dump Truck (30 Ton)	2	Hino	FM 260 JD	30 Ton	2019	Milik	98
13	Jack Hammer Portable	2	-	-	3 HP	2018	Milik	98
14	Burner	1	-	-	-	2018	Milik	98
15	Generator Set	1	Stamford	-	3000 Watt	2019	Milik	98
16	Generator Set	1	Stamford	-	5000 Watt	2019	Milik	98
17	Lab Equipment + Mob Lab	1	-	-	-	2018	Milik	98
18	Water Tank	1	Hino Dutro	130 HD	6000 Liter	2019	Milik	98
19	Trailer Tronton Lowbed	1	Hino	-	-	2018	Sewa	98
20	Self Loader Tronton	1	Hino	FM260	-	2018	Milik	98

DATA PERALATAN

NO	JENIS ALAT	JUMLAH (UNIT)	MERK	TYPE	KAPASITAS	TAHUN PEMBUATAN	STATUS KEPEMILIKAN	KONDISI PERALATAN (%)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
II	**PERALATAN KONSTRUKSI**							
1	Wheel Loader	1	SDLG	L933L	1,8 M3	2019	Milik	98
2	CTB Plant	1	-	-	60 M3/Jam	2018	Sewa	98
3	Asphal Cutter	1	-	-	24 HP	2018	Milik	98
4	Breaker Excavator	1	Komatsu	PC78U	6 M3/Jam	2017	Sewa	98
5	Excavator	1	Hyundai	HX210S	150 HP	2019	Milik	98
6	Dump Truck (10 Ton)	5	Hino	130 HDL	10 Ton	2017	Sewa	98
7	Jack Hammer Portable	2	-	-	3 HP	2018	Sewa	98
8	Tamping Rammer (Stamper Kuda)	2			3 HP	2018	Milik	98
9	Baby Roller	1	-	-	0,5 Ton	2018	Milik	98
10	Generator Set	2	Stamford	HC1544	500 KVA	2019	Milik	98
11	Blander	1	-	-	-	2018	Milik	98
12	Tandem Roller 8-12 ton	1	Sakai	SW800	10 Ton	2018	Milik	98
13	Lab Equipment + Mob Lab	1	-	-	-	2018	Milik	98
14	Water Tank	1	Hino Dutro	130 HD	6000 Liter	2019	Milik	98
15	Self Loader Tronton	1	Hino	FM260	-	2018	Milik	98

DATA PERALATAN

NO	JENIS ALAT	JUMLAH (UNIT)	MERK	TYPE	KAPASITAS	TAHUN PEMBUATAN	STATUS KEPEMILIKAN	KONDISI PERALATAN (%)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
III	**PERALATAN PATCHING HOTMIX**							
1	Generator Set	1	Stamford	-	3000 WATT	2019	Milik	98
2	Asphalt Mixing Plant	1	Linhoff	TSD 1500	90 Ton/Jam	2018	Milik	98
3	Airman Compressor	1	Airman	PDS 185S-6C2	185 cfm	2018	Milik	98
4	Dump Truck (10 Ton)	2	Hino	130 HDL	10 Ton	2019	Sewa	98
5	Jack Hammer Portable	1	-	-	3 HP	2018	Milik	98
6	Baby Roller	1	-	-	0,5 Ton	2018	Milik	98
IV	**PERALATAN MARKA**							
1	Mesin Cat Marka	1	-	-	1000 M/Hari	2023	Milik	98
2	Airman Compressor	1	Airman	PDS 185S-6C2	185 cfm	2018	Milik	98
V	**PERALATAN PENDUKUNG**							
1	Mobil Unit Inspeksi	1	Inova	-	2000 CC	2011	Milik	98
2	Core Drill	1	MBT	-	-	2017	Milik	98
3	Total Station	1	Topcon	GTS 255	5"	2016	Sewa	98
4	Auto Level	1	Topcon	ATB 4	2 MM	2016	Sewa	98
5	Water Pump	1	Honda	-	3 HP	2018	Milik	98
6	Mesin Las	1	Denyo	-	250 A	2018	Milik	98



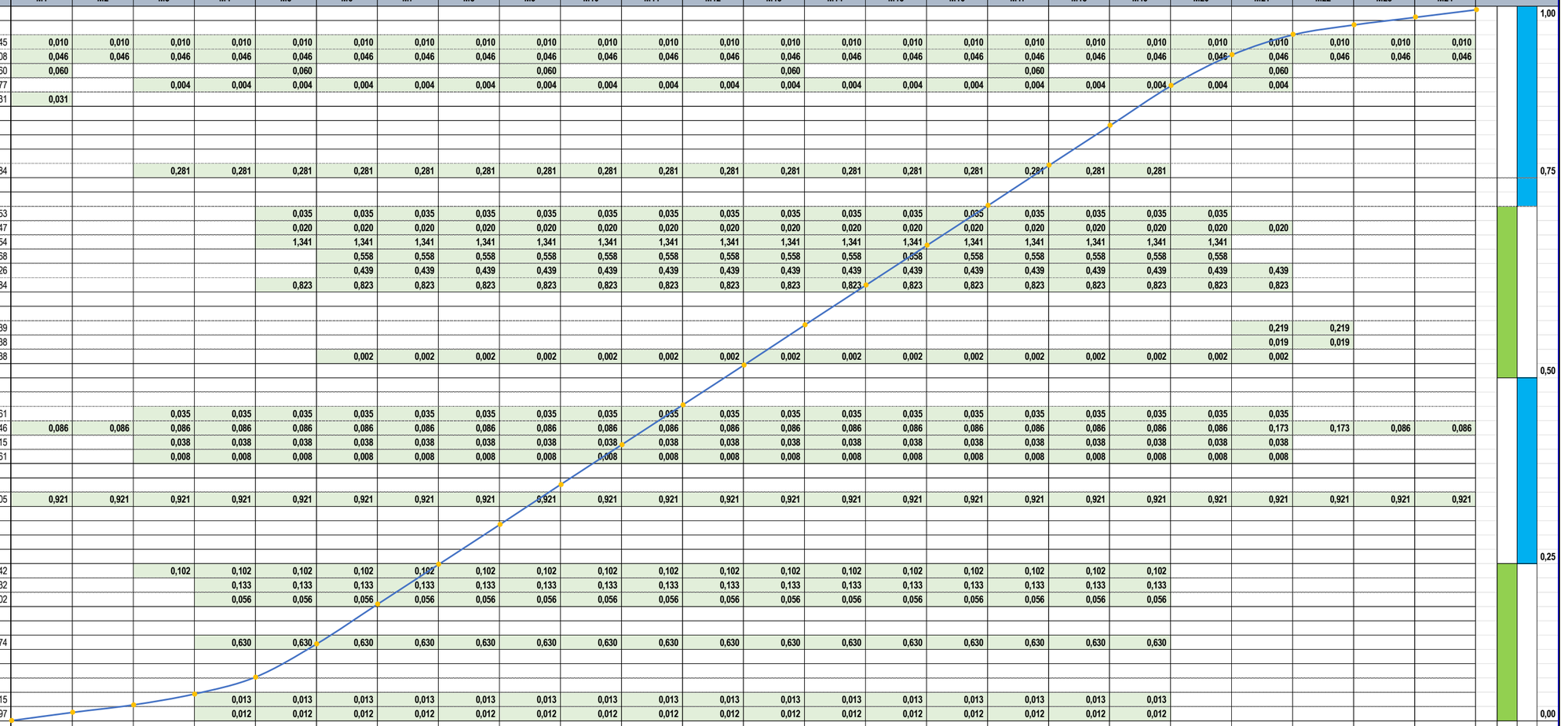
- Deskripsi Proyek
- Data Personil dan Struktur Organisasi
- Data Peralatan
- **Schedule Pelaksanaan**
- Metode Pelaksanaan
- Pengamanan Lalu Lintas

SCHEDULE PELAKSANAAN

Danantara Indonesia

HKA ASPAL BETON

NO	URAIAN PEKERJAAN	VOLUME	SATUAN	BOBOT	BULAN KE-I				BULAN KE-II				BULAN KE-III				BULAN KE-IV				BULAN KE-V				BULAN KE-VI				KETERANGAN
				%	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M16	M17	M18	M19	M20	M21	M22	M23	M24	
SPESIFIKASI UMUM																													
BAB 1	**Umum**																												
1.06	Laboratorium	1,00	Ls	0,245	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	
1.3	Mobilisasi dan Demobilisasi	1,00	Ls	1,108	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	
1.04(1)	Sewa Kantor Lapangan & Kendaraan Proyek	6,00	Bulan	0,360	0,060				0,060				0,060				0,060				0,060				0,060				
1.35	*As - Built Drawing*	1,00	Ls	0,077			0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004				
1.42(2)	Spanduk	8,00	Lembar	0,031	0,031																								
Total Harga Bab 1																													
PEKERJAAN SCRAPPING DAN FILLING																													
SPESIFIKASI UMUM																													
BAB 3	**Pekerjaan Persiapan**																												
3.1.(10a)	Pengupasan Perkerasan Lama (Scrapping)	2.742,88	m3	4,784			0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281	0,281						
Total Harga Bab 3																													
BAB 6	**Perkerasan Aspal**																												
6.1.(1)	Bitumen Lapis Pengikat (Prime Coat)	14.854,89	Ltr	0,553					0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035					
6.1.(2a)	Bitumen Lapis Pengikat (Tack Coat)	9.047,95	Ltr	0,347					0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020				
6.3.(6a1)	Asphalt Concrete Base Coarse	6.137,67	ton	21,454					1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341	1,341					
6.3.(5a1)	Asphalt Concrete Binder Course (ACBC)	2.514,54	ton	8,368						0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558	0,558					
6.3.(4a1)	Laston Lapis Aus (AC-WC)	2.100,18	ton	7,026						0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439	0,439					
6.3.(7a)	Aspal (Asphalt) Pen. 60/70	531,24	ton	13,984					0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823	0,823				
Total Harga Bab 6																													
BAB 9	**Pekerjaan Perlengkapan Jalan**																												
9.2.1(1e).(1)	Marka Tipe I (Thermo Plastic) Putih	898,89	m2	0,439																				0,219	0,219				
9.2.1(1e).(2)	Marka Tipe I (Thermo Plastic) Kuning	72,56	m2	0,038																				0,019	0,019				
1.22.(7r)	Pre-Marking (Marka Sementara)	971,45	m2	0,038						0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002					
Total Harga Bab 9																													
SPESIFIKASI KHUSUS																													
BAB 1	**Umum**																												
SK.1.02(1)	Pengamanan dan Pengaturan Lalu Lintas Tipe A	117,00	tim-hari	0,661			0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035				
SK.1.02(2)	Pengamanan dan Pengaturan Lalu Lintas Tipe B	512,00	tim-hari	2,246	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,086	0,173	0,173	0,086	0,086		
SK.1.03(1)	Pergerakan Peralatan Pengaspalan	25,00	kali	0,715			0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038					
SK.1.03(2)	Pergerakan Peralatan Scrapping	13,00	kali	0,161			0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008					
Total Harga Bab 1 Khusus																													
BAB 2	**Pekerjaan Perawatan**																												
SK.2.01(1)	Patching Type 1	1.669,57	m3	22,105	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921	0,921		
Total Harga Bab 2 Khusus																													
PEKERJAAN REKONSTRUKSI																													
SPESIFIKASI UMUM																													
BAB 3	**Pekerjaan Persiapan**																												
3.1.(11)	Pembongkaran Perkerasan Jalan Aspal atau Beton	1.934,68	m3	1,742			0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102	0,102						
3.1.(1)	Galian Biasa Untuk dibuang	2.717,37	m3	2,132				0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133	0,133						
3.3.(1a)	Pemadatan Lapis Agregat	18.115,72	m2	0,902				0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056						
Total Harga Bab 3																													
BAB 5	**Perkerasan Berbutir dan Perkerasan beton Semen**																												
5.5.(1)	Cement Treated Base (CTB)	2.717,37	m3	10,074				0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630	0,630						
Total Harga Bab 5																													
SPESIFIKASI KHUSUS																													
BAB 1	**Umum**																												
SK.1.02(1)	Pengamanan dan Pengaturan Lalu Lintas Tipe A	38,00	tim-hari	0,215				0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013						
SK.1.03(3)	Pergerakan Peralatan Rekonstruksi	12,00	kali	0,197				0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012						
Total Harga Bab 1 Umum																													
RENCANA KERJA				100,000	1,155	1,064	1,533	2,378	4,656	5,595	5,595	5,595	5,655	5,595	5,595	5,595	5,655	5,595	5,595	5,595	5,655	5,595	5,595	4,366	2,818	1,388	1,064	1,064	
KUMULATIF RENCANA KERJA				100,000	1,155	2,219	3,751	6,129	10,785	16,380	21,976	27,571	33,226	38,822	44,417	50,012	55,668	61,263	66,858	72,454	78,109	83,704	89,300	93,666	96,484	97,872	98,936	100,000	



SEQUENCE PELAKSANAAN PEKERJAAN

TAHAPAN PERSIAPAN



1. Pengadaan : Kantor Proyek, Fasiltas kebutuhan kantor, Spanduk Proyek, Laboratorium dan lain-lain



2. Mobilisasi peralatan, personil & alat pendukung lainnya. Pemilihan peralatan sesuai dengan jenis, kapasitas, maupun jumlah dan sesuai dengan kondisi lapangan serta volume pekerjaan yang akan ditangani.



3. Joint Survey diawal pekerjaan, dilakukan untuk mengetahui kondisi awal proyek, serta dasar penentuan lokasi pekerjaan serta perhitungan volumenya.



4. Pengukuran sebagai dasar perhitungan kuantitas aktual dan Ploting pekerjaan di lapangan, juga sebagai acuan pembuatan Shop Drawing.



5. Membuat Shop Drawing sebagai acuan Gambar Kerja, Approval Material & JMF, serta Approval Format Administrasi.



6. Dokumentasi Kegiatan Proyek (0%, 50% dan 100%) atau pada kondisi khusus yang membutuhkan dokumentasi.

RENCANA LOKASI PEKERJAAN (REKONSTRUKSI)

No	Lokasi Penanganan			Jalur	Lajur	Panjang	Jenis penanganan
	KM Awal		KM Akhir				
1	258+489	-	258+527	A	OS	38,50	Rekon Base A
2	258+609	-	258+692	A	OS	83,00	Rekon Base A
3	259+277	-	259+296	A	OS	18,90	Rekon Base A
4	260+148	-	260+184	A	OS	36,40	Rekon Base A
5	263+850	-	263+994	A	L1	144,30	Rekon Base A
6	264+951	-	265+090	A	L1	138,50	Rekon Base A
7	265+382	-	265+443	A	L1	61,30	Rekon Base A
8	271+206	-	271+235	A	OS	28,50	Rekon Base A
9	293+699	-	294+294	A	L1	595,30	Rekon Base A
10	296+177	-	296+338	A	L1	161,20	Rekon Base A
11	296+338	-	296+806	A	L1	468,00	Rekon Base A
12	296+841	-	297+547	A	L1	705,50	Rekon Base A
13	298+004	-	298+187	A	L1	182,50	Rekon Base A
14	298+620	-	299+019	A	L1	399,30	Rekon Base A
15	299+092	-	299+215	A	L1	123,00	Rekon Base A
16	299+215	-	299+336	A	L1	121,00	Rekon Base A
17	188+498	-	188+652	A	L1	154,30	Rekon Base A
18	189+064	-	189+142	A	L1	78,00	Rekon Base A
19	189+592	-	189+646	A	L1	54,60	Rekon Base A
20	189+654	-	189+835	A	L1	181,30	Rekon Base A
21	190+558	-	191+029	A	L1	471,10	Rekon Base A
TOTAL PANJANG PENANGANAN JALUR A						**4.244,50**	**Meter**

No	Lokasi Penanganan			Jalur	Lajur	Panjang	Jenis penanganan
	KM Awal		KM Akhir				
1	329+744	-	329+954	A	OS	210,00	Rekon Base A
TOTAL PANJANG PENANGANAN JALUR B						**210,00**	**Meter**
TOTAL PANJANG PENANGANAN JALUR A dan B						**4.454,50**	**Meter**

RENCANA LOKASI PEKERJAAN (SCRAPPING FILLING)

No	Lokasi Penanganan			Jalur	Lajur	Panjang	Jenis penanganan
	KM Awal		KM Akhir				
1	278+452	-	278+510	B	OS	58	SF
2	278+390	-	278+417	B	OS	27,5	SF
3	160+080	-	160+108	B	L2 IS	28,5	SF
4	154+043	-	154+085	B	L1	42	SF
TOTAL PANJANG PENANGANAN JALUR B						**156,00**	**Meter**

RENCANA LOKASI PEKERJAAN (LEVELING)

No	Lokasi Penanganan			Jalur	Lajur	Panjang	Jenis penanganan
	KM Awal		KM Akhir				
1	256+428	-	256+448	A	OS L1 L2 IS	20,50	Leveling
2	260+035	-	260+050	A	OS L1 L2 IS	15,00	Leveling
3	260+146	-	260+161	A	L1 L2 IS	15,00	Leveling
4	261+056	-	261+066	A	OS L1 L2 IS	10,10	Leveling
5	265+300	-	265+340	A	L2 IS	39,60	Leveling
6	266+852	-	266+872	A	OS L1 L2 IS	20,30	Leveling
7	272+863	-	272+911	A	OS L1 L2 IS	48,10	Leveling
8	296+736	-	296+781	A	L2 IS	45,00	Leveling
9	180+005	-	180+035	A	OS L1 L2 IS	30,40	Leveling
10	185+206	-	185+226	A	OS L1 L2 IS	20,00	Leveling
11	194+443	-	194+468	A	OS L1	25,10	Leveling
12	196+386	-	196+406	A	OS L1 L2	20,20	Leveling
TOTAL PANJANG PENANGANAN JALUR A						**309,30**	**Meter**

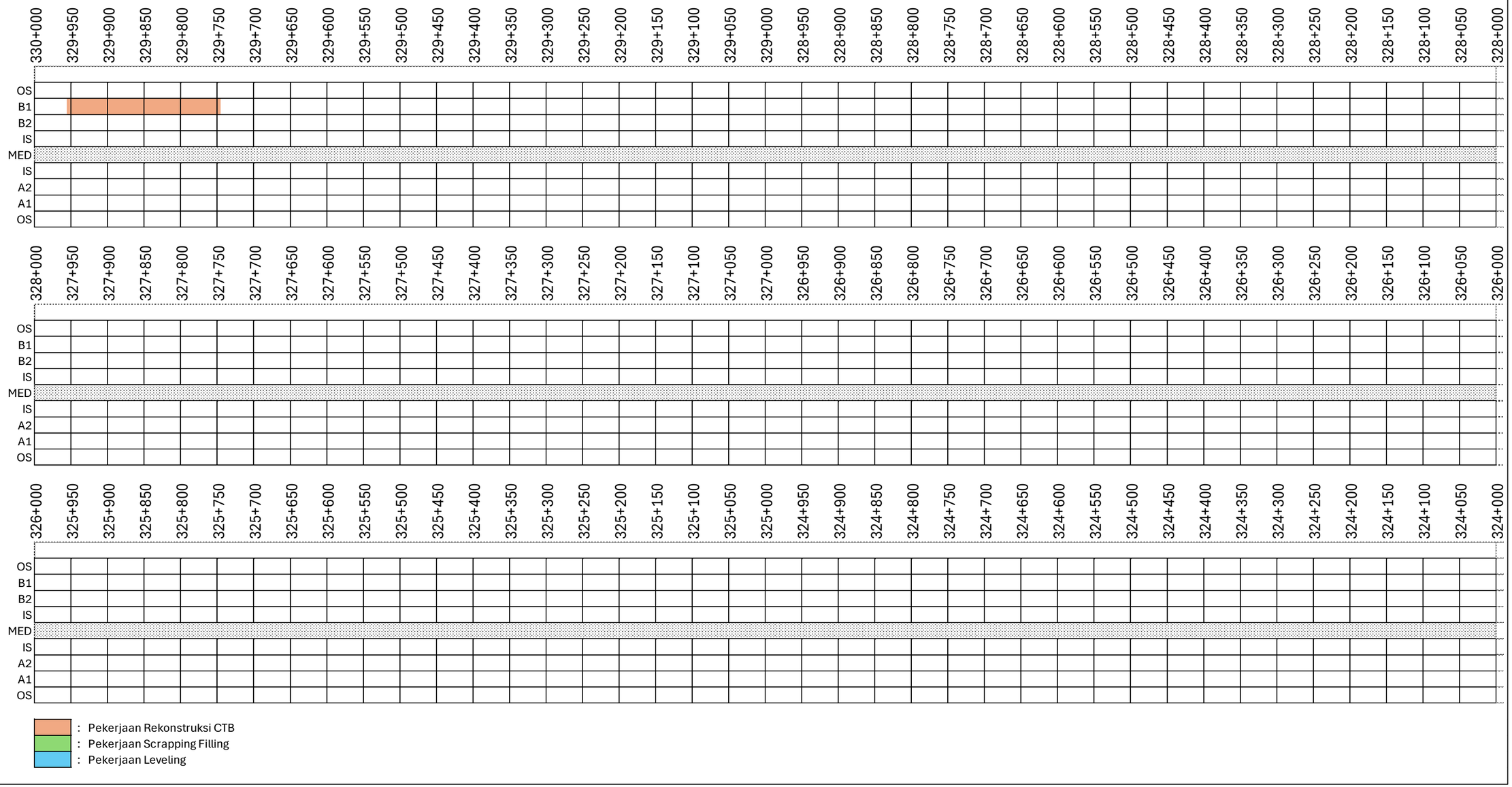
No	Lokasi Penanganan			Jalur	Lajur	Panjang	Jenis penanganan
	KM Awal		KM Akhir				
1	239+971	-	239+986	B	OS L1 L2 IS	15,10	Leveling
2	230+187	-	230+202	B	OS L1 L2 IS	15,10	Leveling
3	182+553	-	182+571	B	OS L1 L2 IS	18,00	Leveling
4	174+882	-	174+938	B	L2 IS	55,80	Leveling
5	170+116	-	170+147	B	OS L1 L2 IS	30,40	Leveling
TOTAL PANJANG PENANGANAN JALUR B						**134,40**	**Meter**
TOTAL PANJANG PENANGANAN JALUR A dan B						**443,70**	**Meter**

STRIP MAP PEKERJAAN

Danantara Indonesia

HK ASPAL BETON

STRIP MAPPING

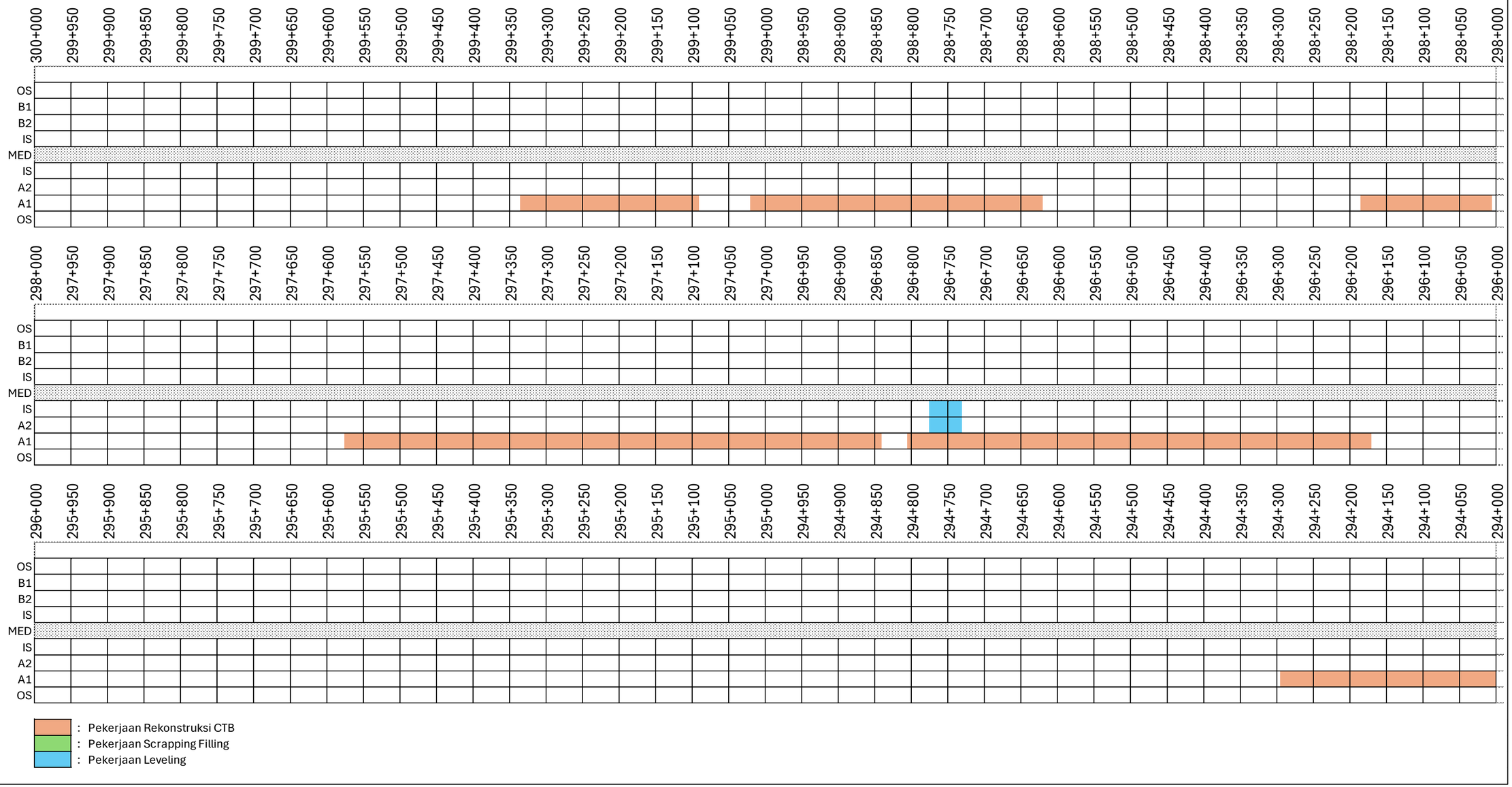


STRIP MAP PEKERJAAN

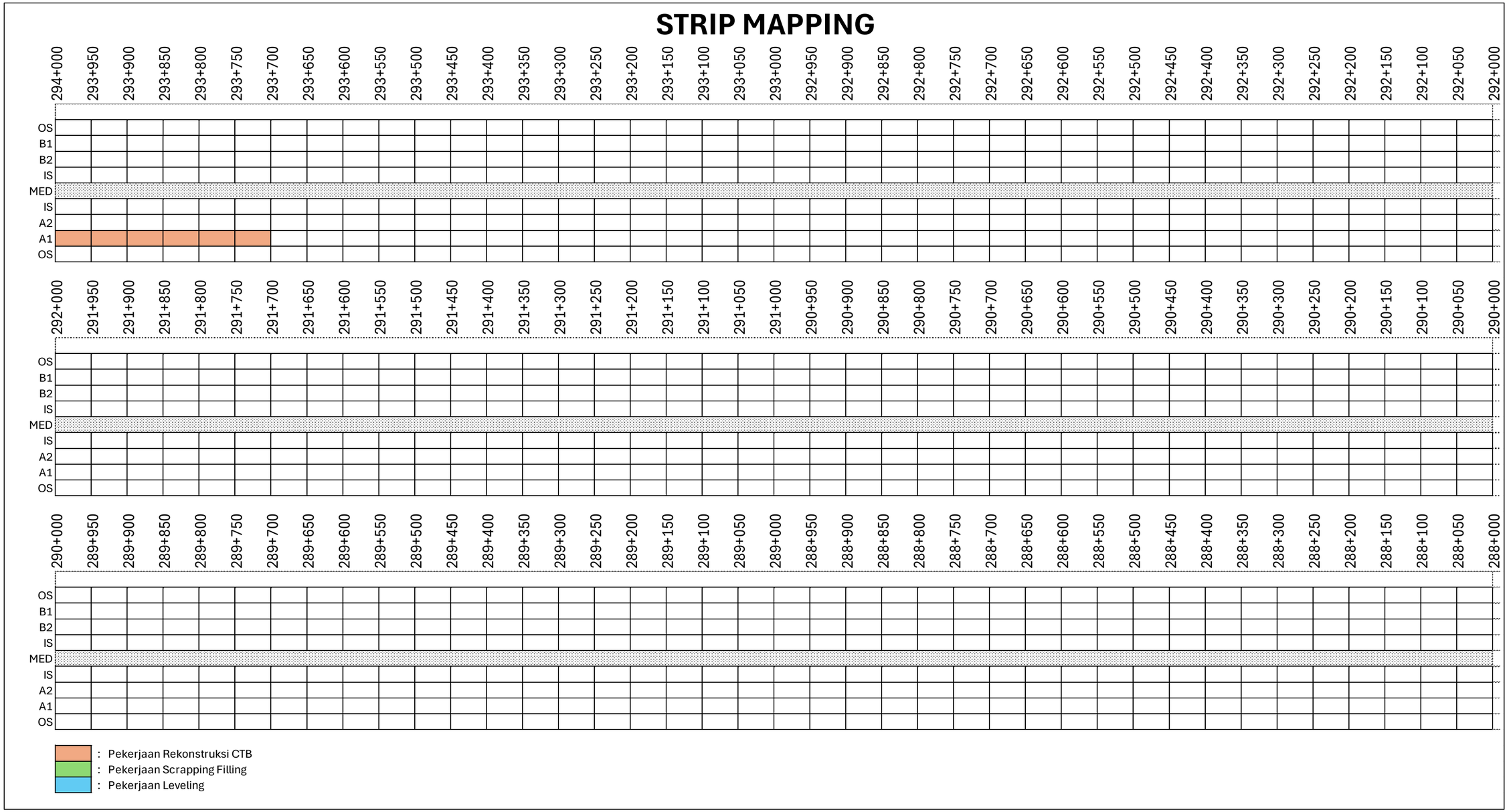
Danantara Indonesia

HK ASPAL BETON

STRIP MAPPING



STRIP MAP PEKERJAAN

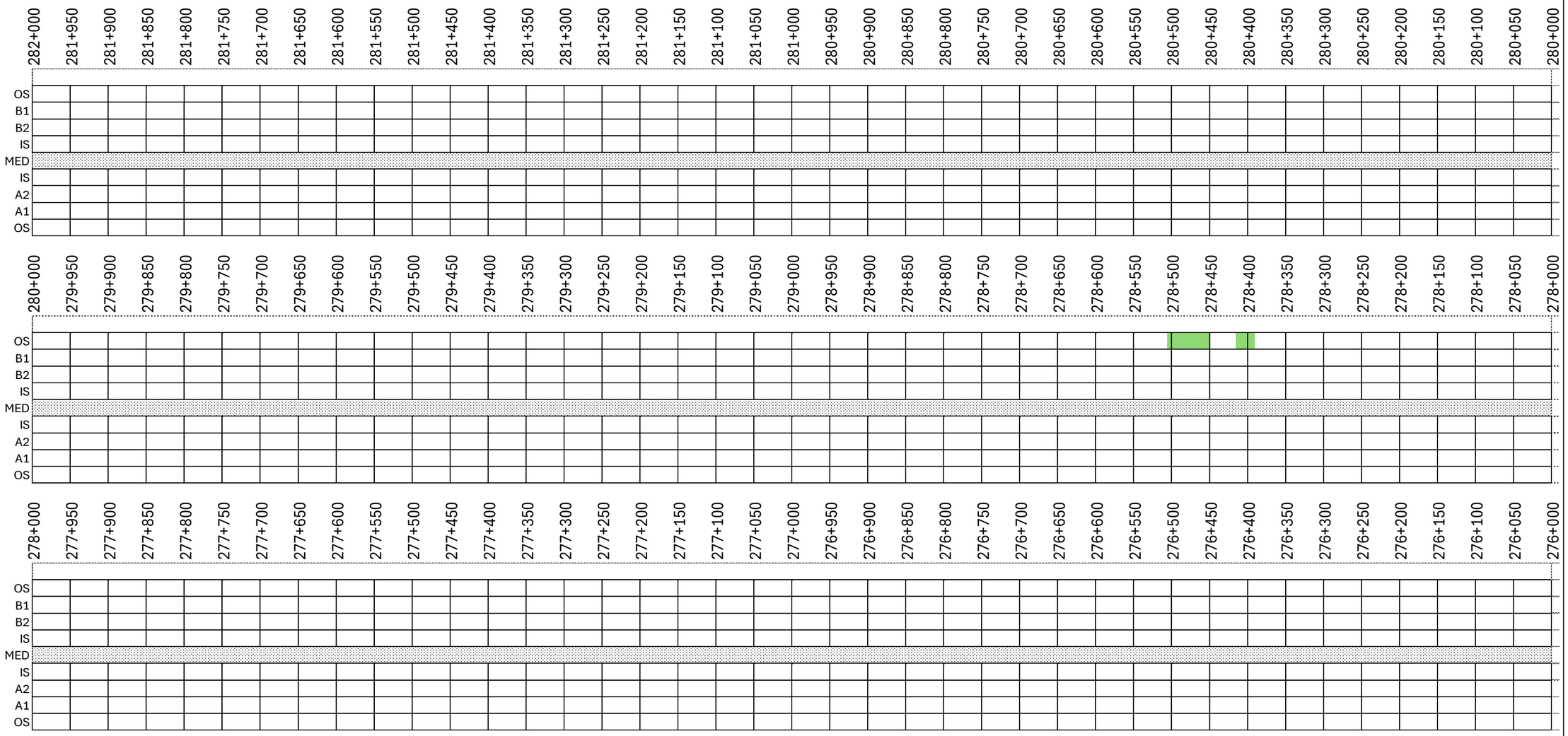


STRIP MAP PEKERJAAN

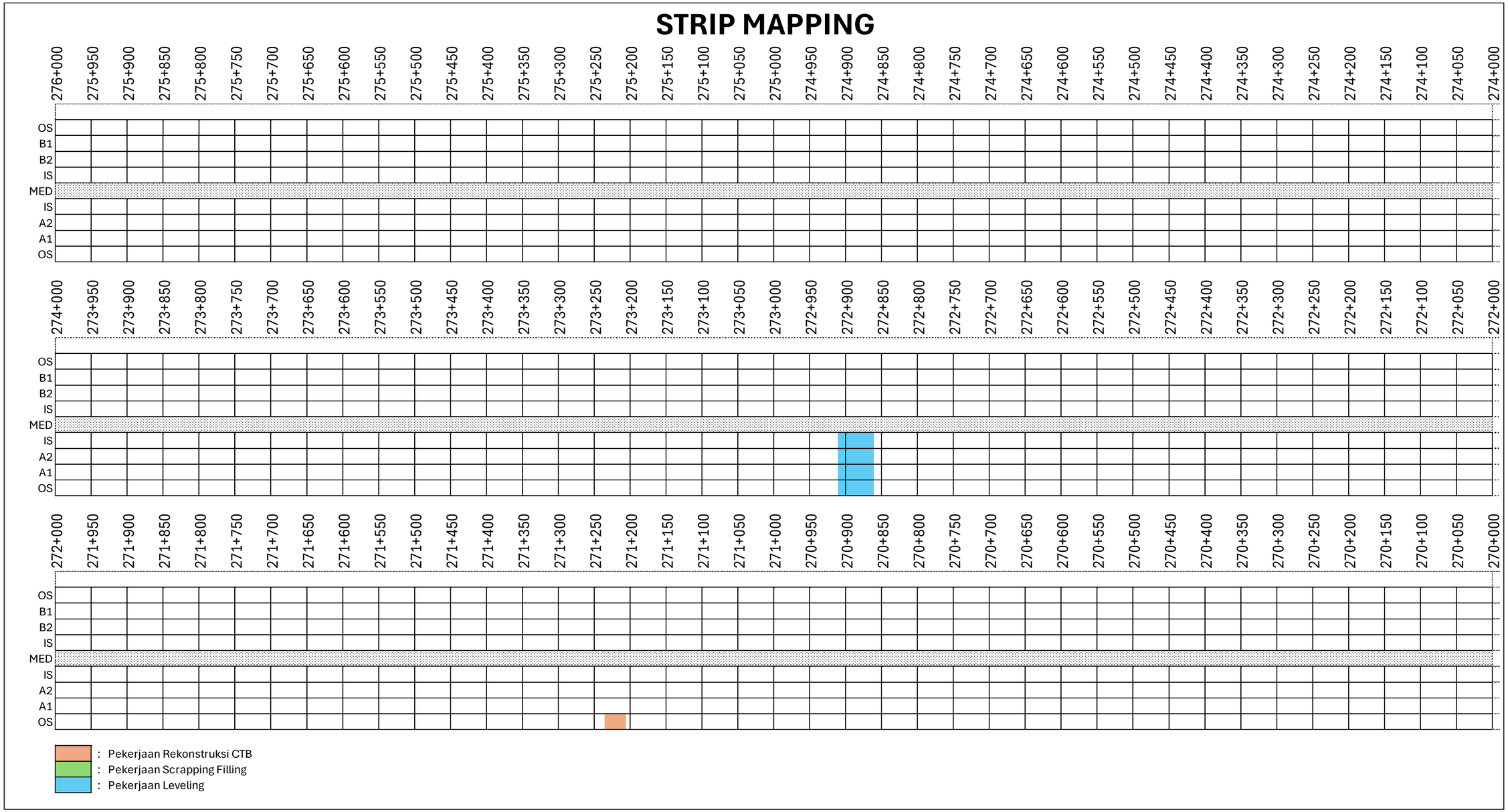
Danantara Indonesia

HK ASPAL BETON

STRIP MAPPING

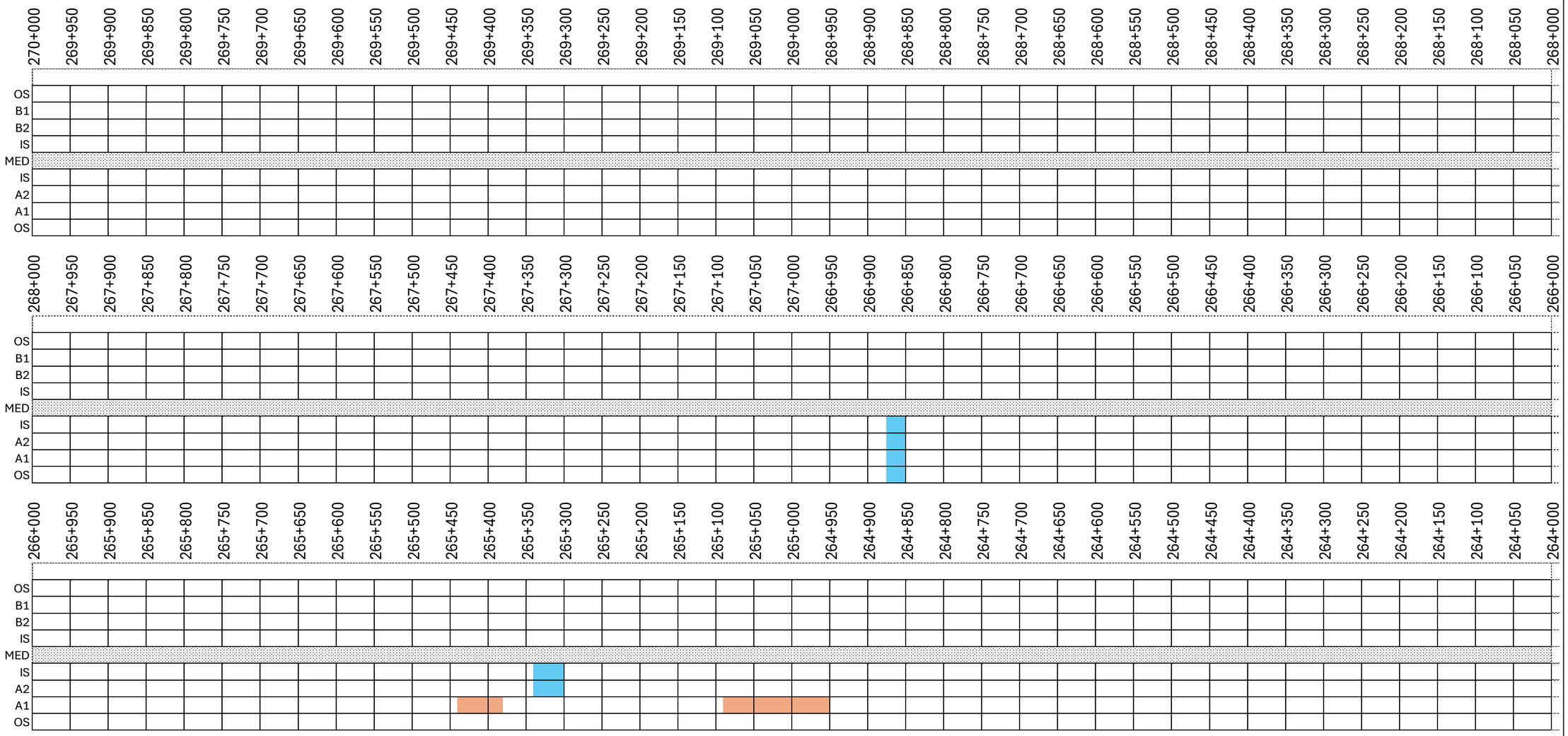


STRIP MAP PEKERJAAN



STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING

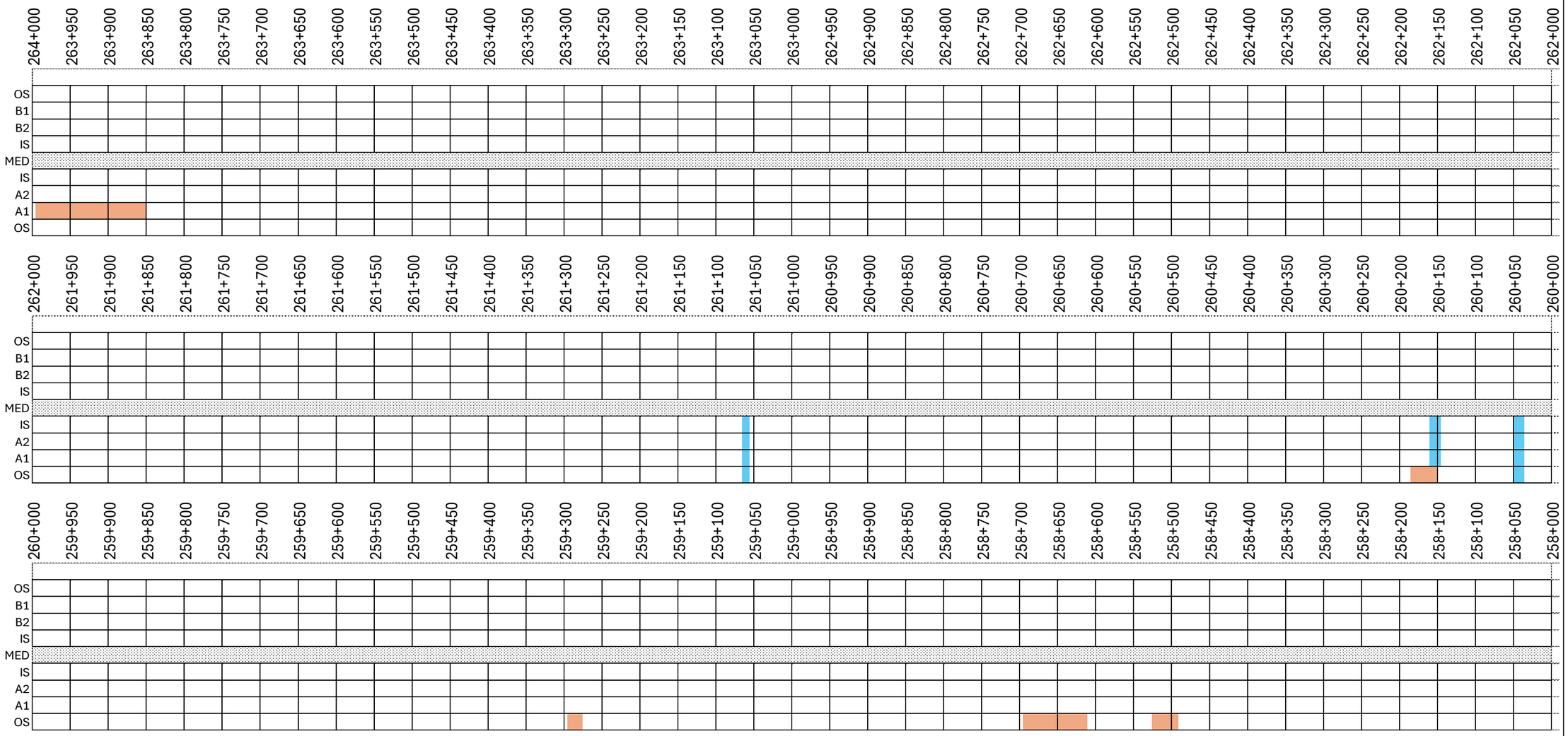


STRIP MAP PEKERJAAN

Danantara Indonesia

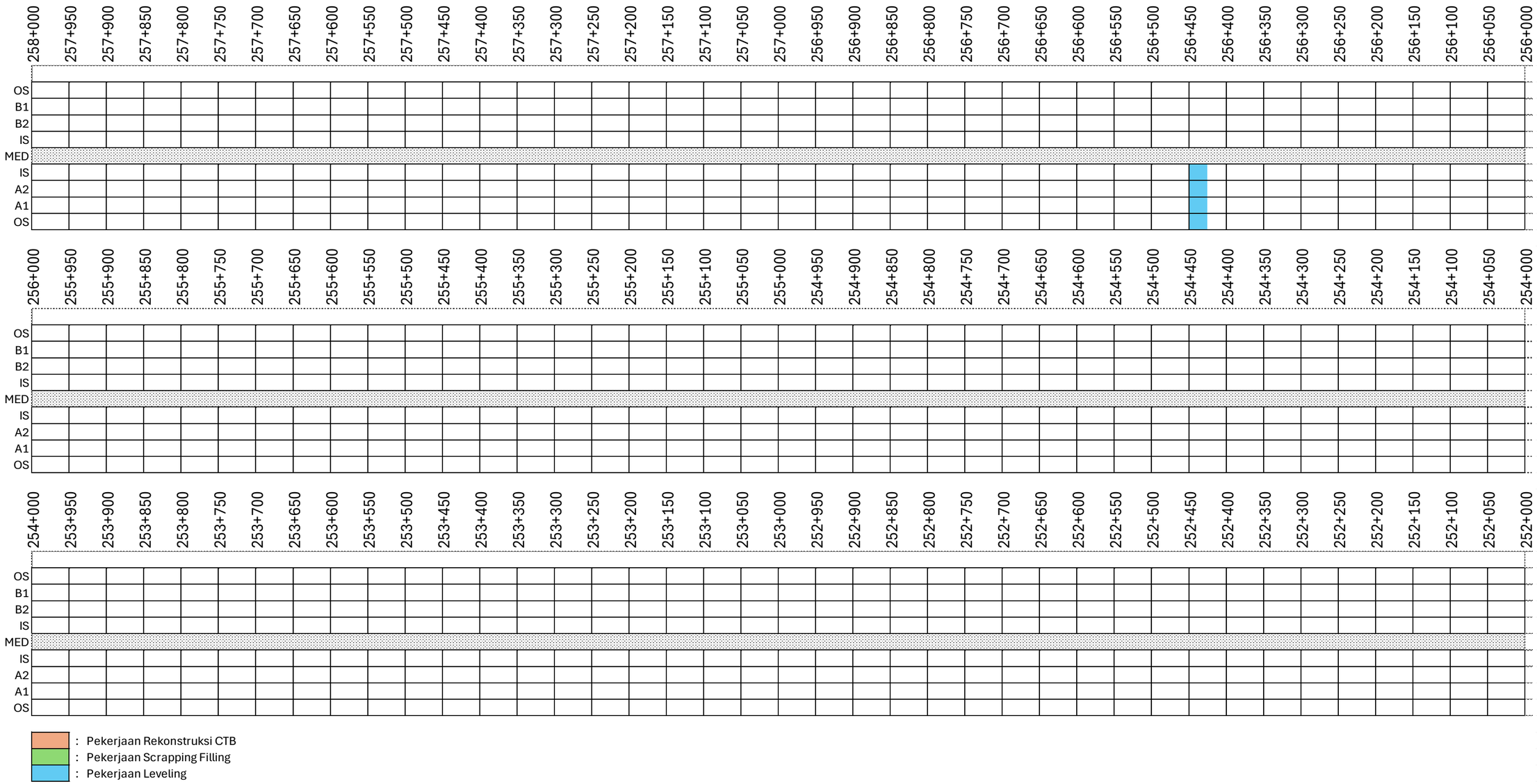
HK ASPAL BETON

STRIP MAPPING



STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING



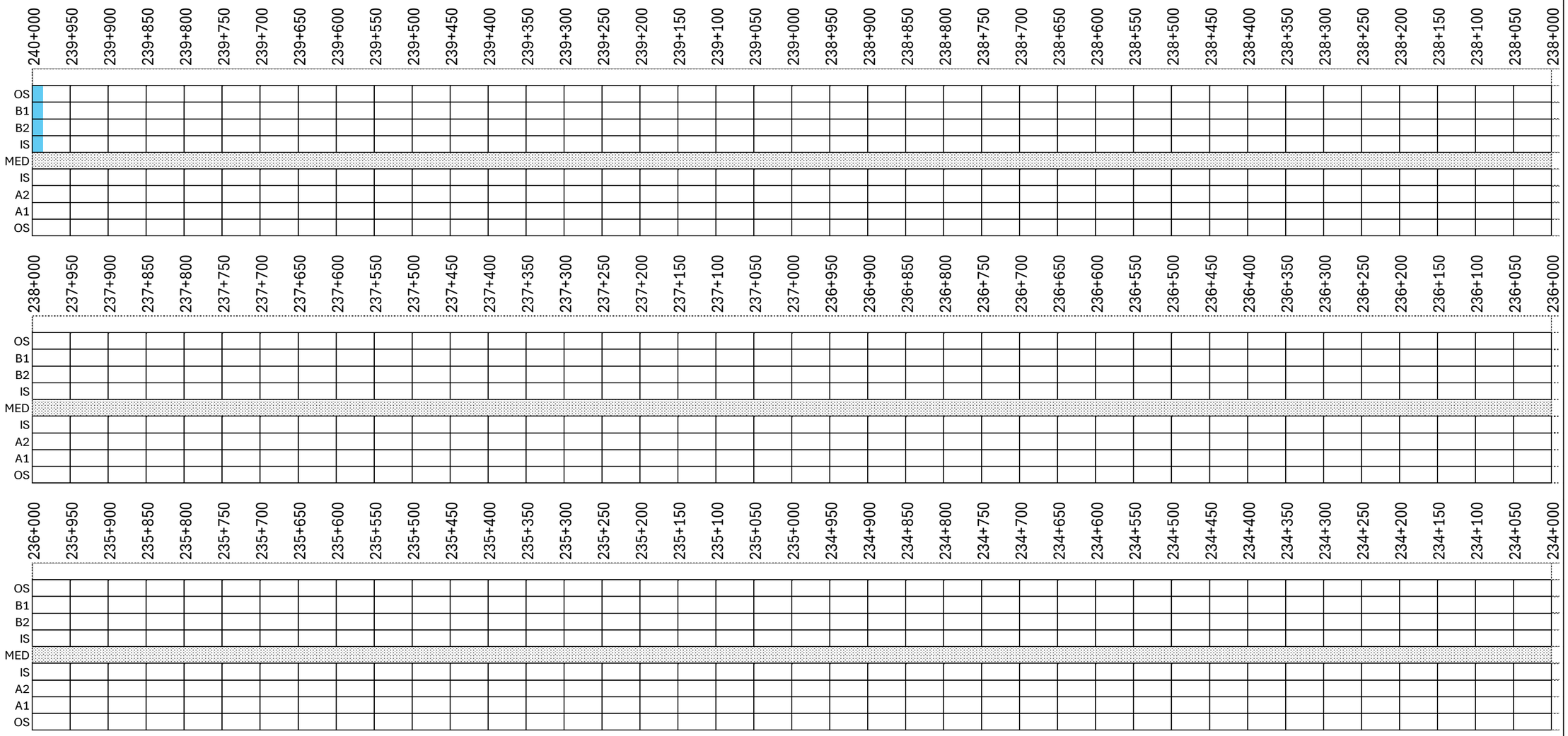
: Pekerjaan Rekonstruksi CTB
: Pekerjaan Scrapping Filling
: Pekerjaan Leveling

STRIP MAP PEKERJAAN

Danantara Indonesia

HK ASPAL BETON

STRIP MAPPING

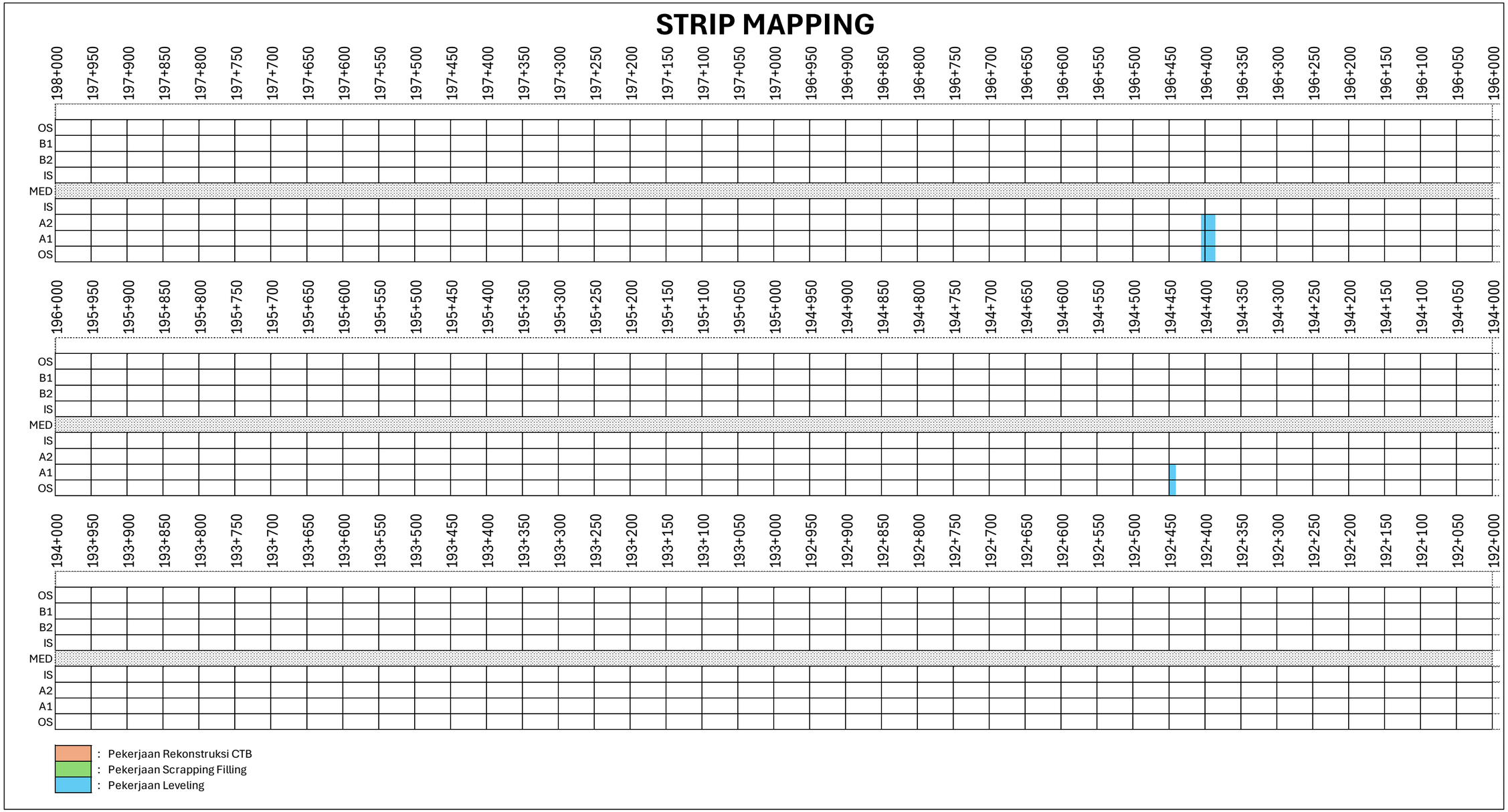


STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING

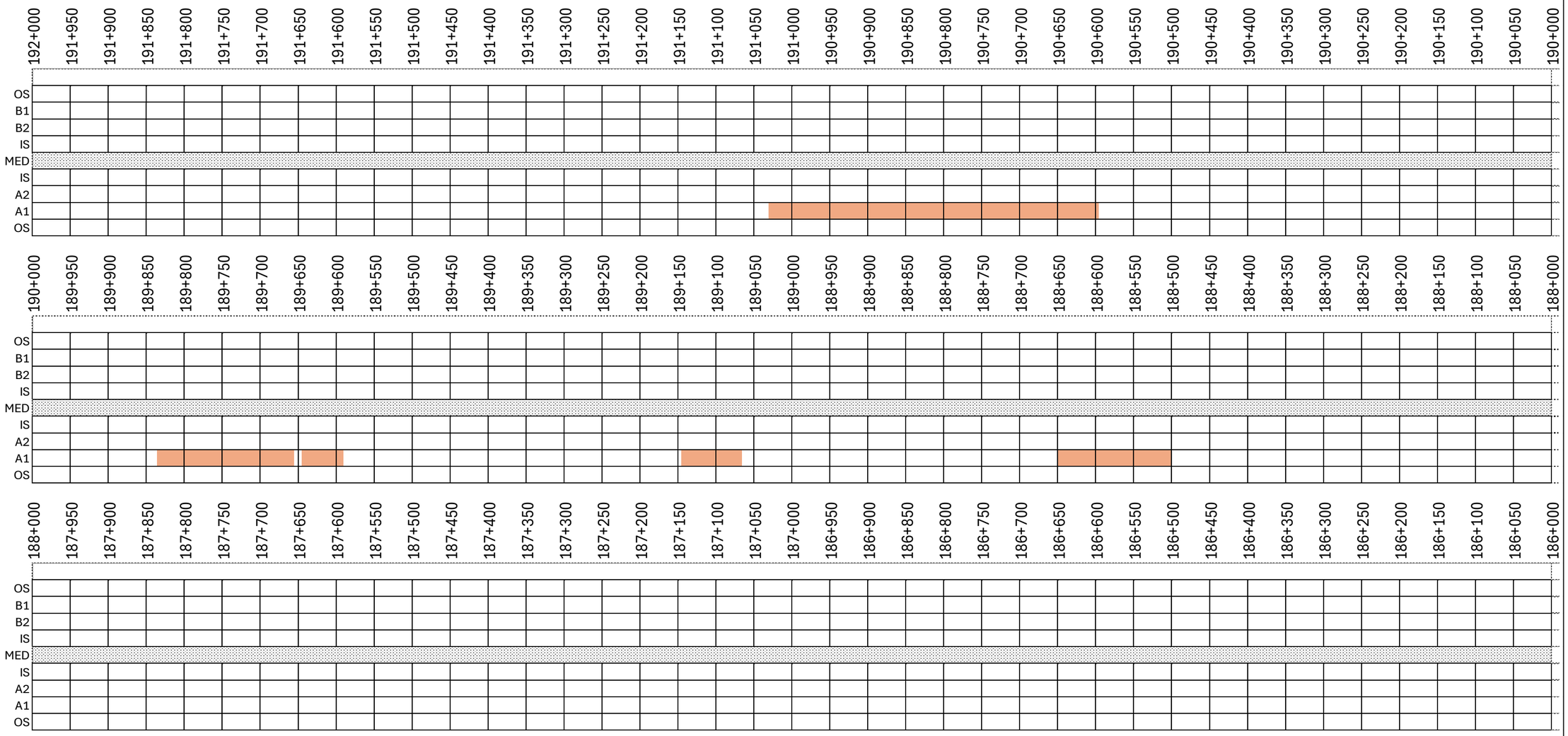


STRIP MAP PEKERJAAN



STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING



STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING



STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING

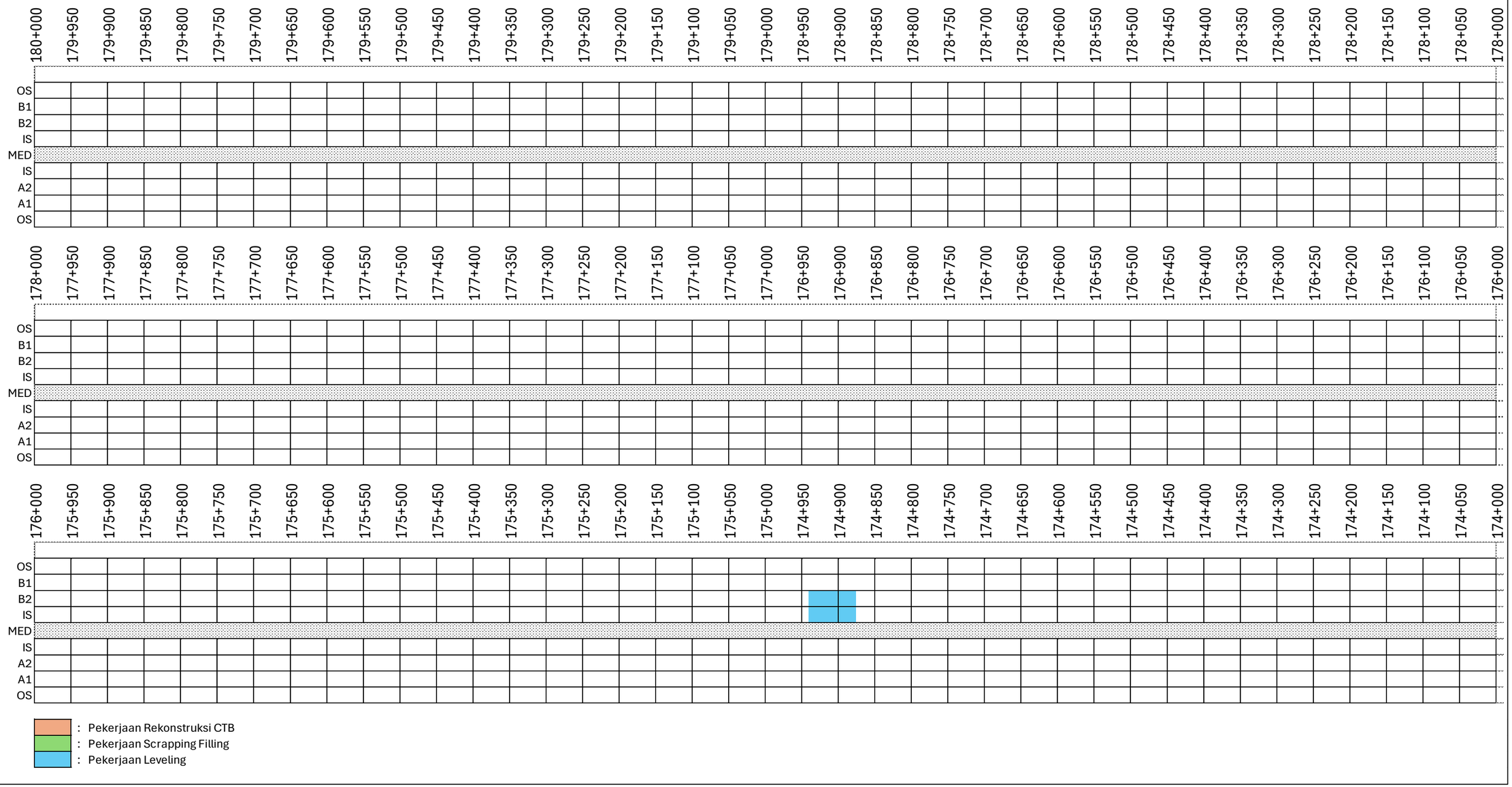


STRIP MAP PEKERJAAN

Danantara Indonesia

HK ASPAL BETON

STRIP MAPPING

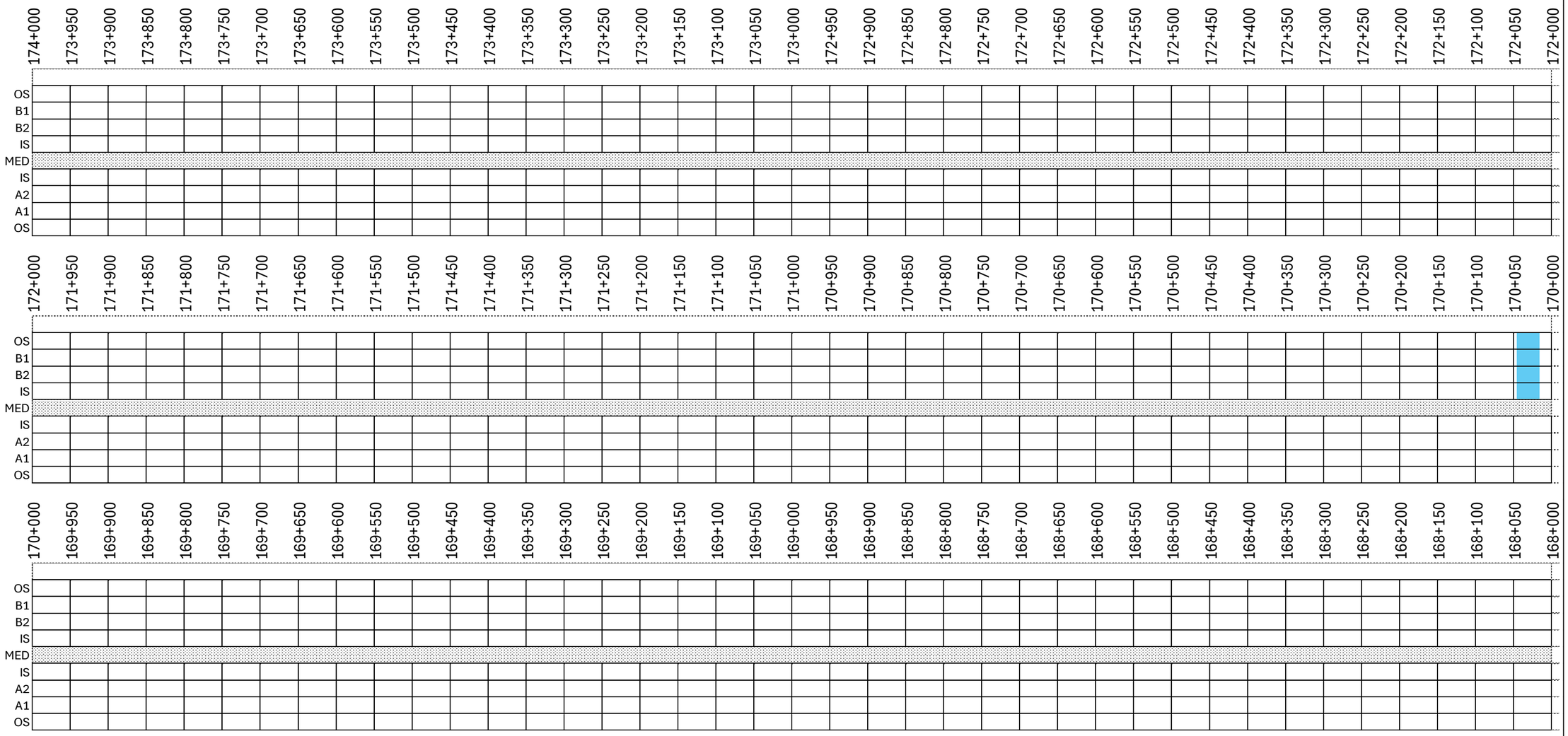


STRIP MAP PEKERJAAN

Danantara Indonesia

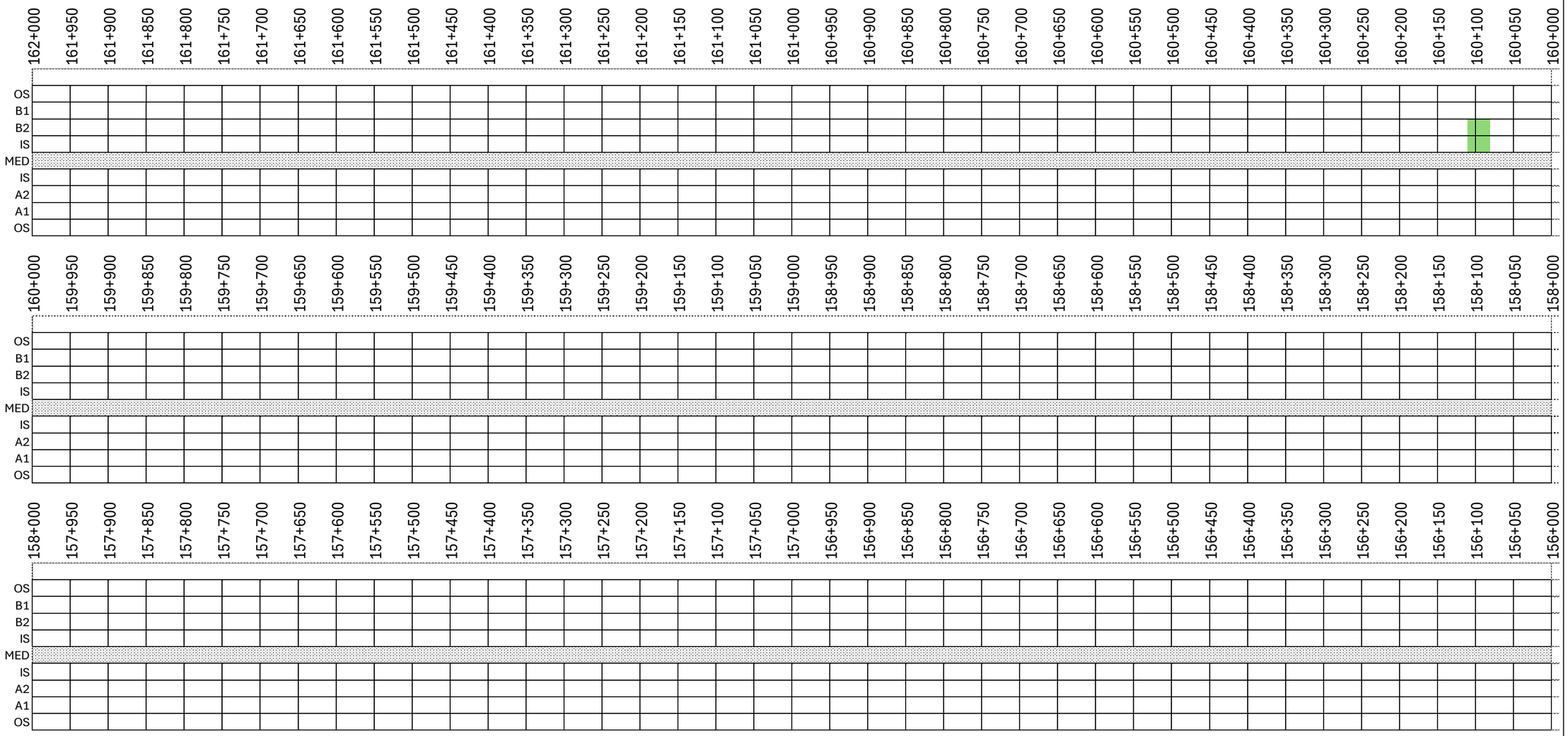
HK ASPAL BETON

STRIP MAPPING



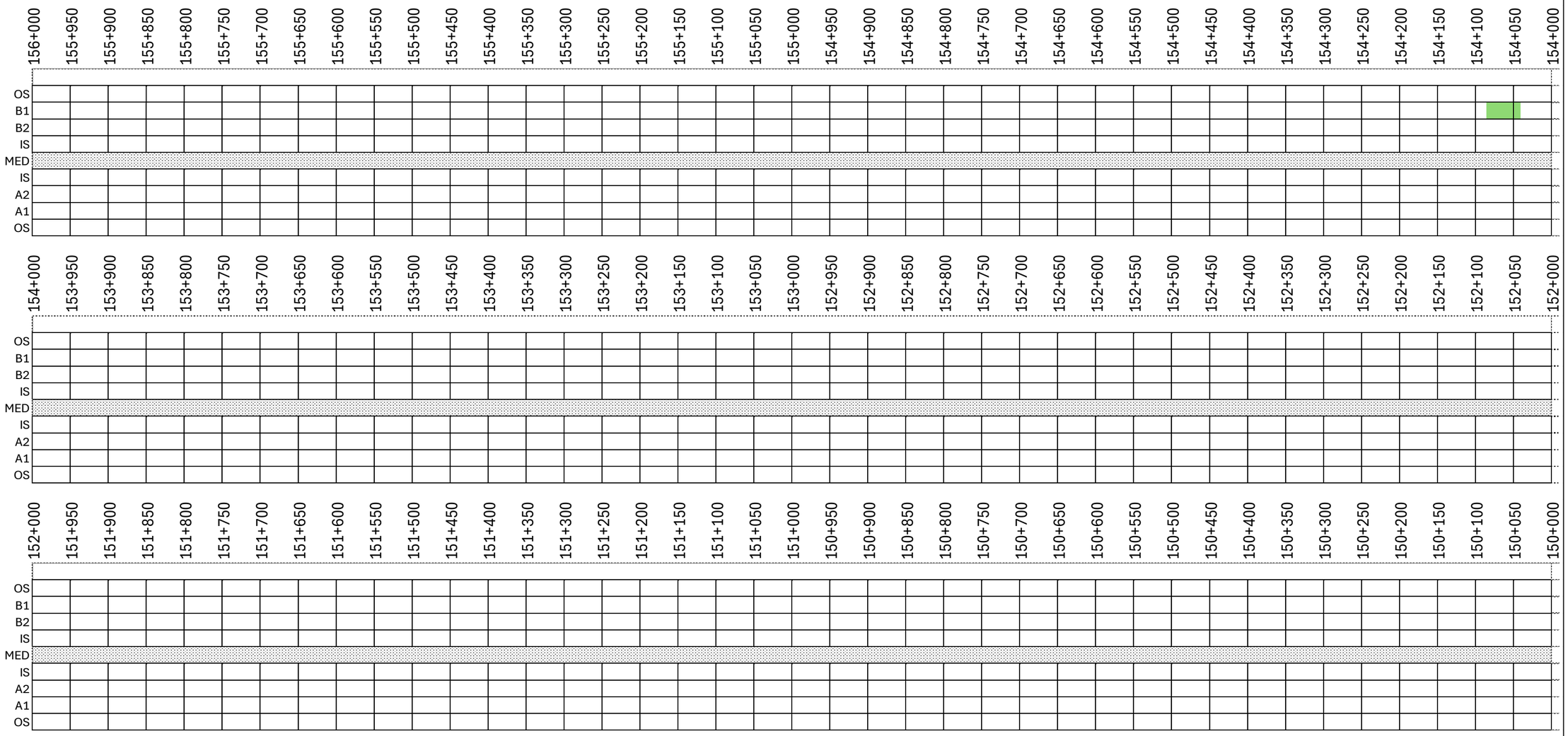
STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING



STRIP MAP PEKERJAAN

STRIP MAPPING





- Deskripsi Proyek
- Data Personil dan Struktur Organisasi
- Data Peralatan
- Schedule Pelaksanaan
- **Metode Pelaksanaan**
- Pengamanan Lalu Lintas

METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN LEVELING

Langkah-langkah pelaksanaannya sebagai berikut :

1. Pembuatan Request atau Ijin Kerja
2. Koordinasi dengan pihak terkait
3. Pemasangan rambu pengaman Tipe A
4. Tool Box Meeting
5. Mobilisasi alat
6. Pembersihan lahan dengan Power Broom
7. Pemasangan paper test
8. Spraying Tack Coat
9. Penghamparan Hotmix (Leveling) dengan AC-WC suhu minimal 145 °C.
10. Dilakukan pemadatan awal menggunakan 1 Tandem Roller sebanyak 2 passing dengan suhu 135-145 °C, pemadatan antara menggunakan 2 PTR sebanyak 24 passing dengan suhu 120-135 °C, pemadatan akhir menggunakan Tandem Roller sebanyak 1 passing dengan suhu 90-110 °C.
11. Demobilisasi alat dan Marking Area Leveling
12. Open Traffic, Pekerjaan Selesai

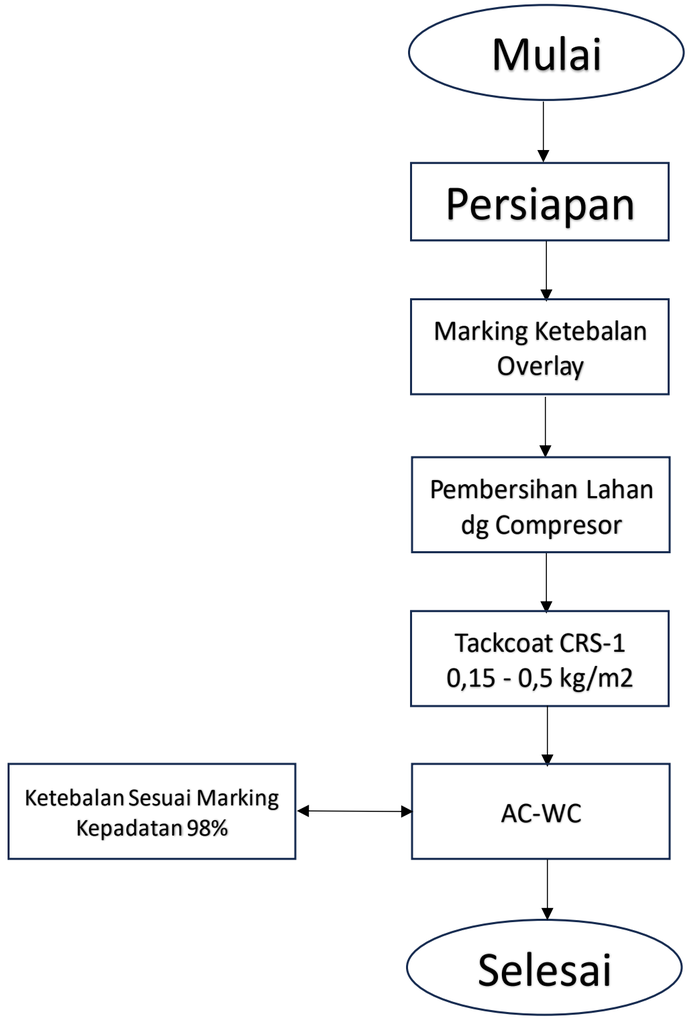








METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN LEVELING



Pekerjaan Hotmix (Overlay)

ALAT-ALAT DALAM PEKERJAAN LEVELLING

Dalam pekerjaan ini kontraktor bersama konsultan dan Pengawas Lapangan melakukan survey bersama lokasi yang akan dikerjakan dan dituangkan dalam berita acara lapangan. Dalam pelaksanaannya mempergunakan alat sebagai berikut :

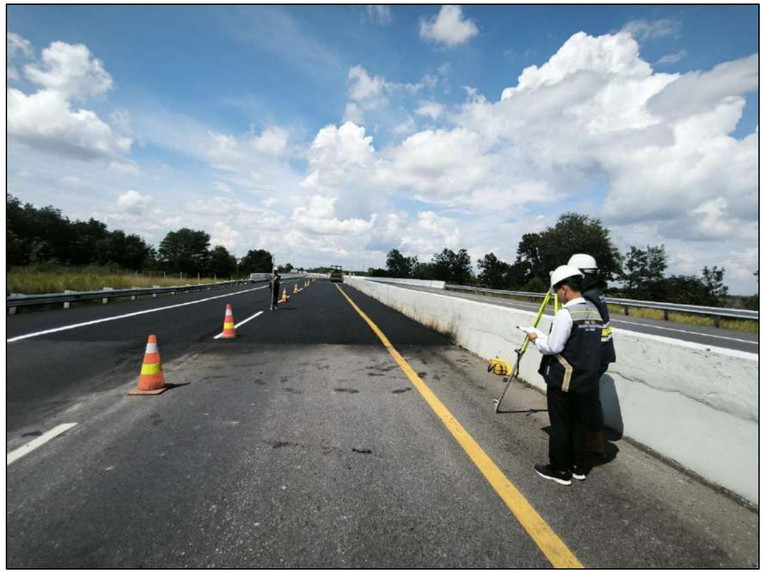
1. *Asphalt Finisher*
2. *Tandem Roller*
3. *Tire Roller (PTR)*
4. *Compressor*
5. *Asphalt Distributor*
6. *Tanki Air*
7. *Dump Truck*
8. *Alat Pendukung*

METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN LEVELING

Sebelum dan setelah pekerjaan leveling selesai dilakukan Joint Survey dengan pihak terkait.



Join Survey Eksisiting 188+038 A



Join Survey setelah pengaspalan 188+038 A



Join Survey Eksisiting 270+045 A

METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN SCRAPPING FILLING

Langkah-langkah pelaksanaannya sebagai berikut :

1. Pembuatan Request atau Ijin Kerja
2. Koordinasi dengan pihak terkait
3. Pemasangan rambu pengaman Tipe A
4. Tool Box Meeting
5. Mobilisasi alat
6. Pembongkaran hotmix (Pekerjaan Scrapping) pada lokasi yang telah ditentukan dengan alat cold milling.
7. Pembersihan lahan dengan Power Broom
8. Pembersihan lahan dengan Compressor
9. Pemasangan paper test
10. Spraying Tack Coat
11. Penghamparan Hotmix (Filling) lapis pertama dengan AC-BC (Jika pekerjaan harus menggunakan 2 lapis hotmix) suhu minimal 145 °C.
12. Dilakukan pemadatan awal menggunakan 2 Tandem Roller sebanyak 2 passing dengan suhu 135-145 °C, pemadatan antara menggunakan 3 PTR sebanyak 26 passing dengan suhu 120-135 °C, pemadatan akhir menggunakan Tandem Roller sebanyak 1 passing dengan suhu 90-110 °C.
13. Penghamparan Hotmix (Filling) lapis ke dua dengan AC-WC
14. Dilakukan pemadatan awal menggunakan 2 Tandem Roller sebanyak 2 passing dengan suhu 135-145 °C, pemadatan antara menggunakan 3 PTR sebanyak 24 passing dengan suhu 120-135 °C, pemadatan akhir menggunakan Tandem Roller sebanyak 1 passing dengan suhu 90-110 °C.
15. Pengambilan sample hotmix hasil penghamparan (Core Drill).
16. Demobilisasi alat dan Marking Area Filling.
17. Open Traffic, Pekerjaan Selesai.





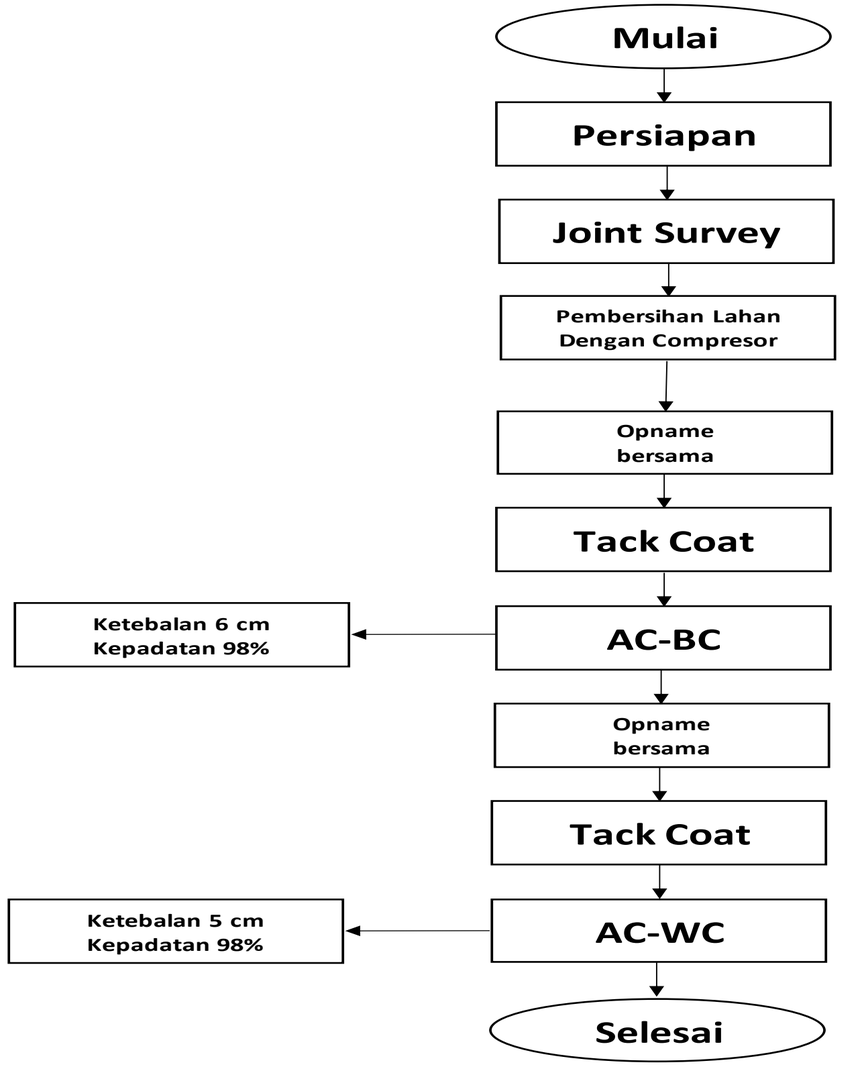








METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN SCRAPPING FILLING



Pekerjaan Hotmix SF

ALAT-ALAT DALAM PEKERJAAN SCRAPPING FILLING

Dalam pekerjaan ini kontraktor bersama konsultan dan Pengawas Lapangan melakukan survey bersama lokasi yang akan dikerjakan dan dituangkan dalam berita acara lapangan. Dalam pelaksanaannya mempergunakan alat sebagai berikut :

1. *Cold Milling*
2. *Power Broom*
3. *Compressor*
4. *Asphalt Finisher*
5. *Tandem Roller*
6. *Tire Roller (PTR)*
7. *Asphalt Distributor*
8. *Tanki Air*
9. *Dump Truck*
10. *Alat Pendukung*

METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN REKONSTRUKSI

Langkah-langkah pelaksanaannya sebagai berikut :

1. Pembuatan Request atau Ijin Kerja
2. Koordinasi dengan pihak terkait
3. Pemasangan rambu pengaman Tipe A
4. Tool Box Meeting
5. Mobilisasi alat
6. Pembongkaran hotmix (Pekerjaan Scrapp) pada lokasi yang telah ditentukan dengan alat cold milling.
7. Pembersihan lahan dengan Power Broom
8. Perapihan galian dengan menggunakan Excavator
9. Pemadatan Base A eksisting menggunakan Vibrator Roller
10. Penghamparan CTB baru
11. Pemadatan Lahan CTB baru menggunakan Vibrator Roller
12. Pembersihan lahan dengan Compressor
13. Pemasangan paper test
14. Spraying Prime Coat
15. Penghamparan Hotmix (Filling) lapis pertama dengan AC-Base suhu minimal 145 °C. Dilakukan pemadatan awal menggunakan 2 Tandem Roller sebanyak 2 passing dengan suhu 135-145 °C, pemadatan antara menggunakan 3 PTR sebanyak 28 passing dengan suhu 120-135 °C, pemadatan akhir menggunakan Tandem Roller sebanyak 1 passing dengan suhu 90-110 °C.
16. Penghamparan Hotmix (Filling) lapis ke dua dengan AC-BC 145 °C. Dilakukan pemadatan awal menggunakan 2 Tandem Roller sebanyak 2 passing dengan suhu 135-145 °C, pemadatan antara menggunakan 3 PTR sebanyak 26 passing dengan suhu 120-135 °C, pemadatan akhir menggunakan Tandem Roller sebanyak 1 passing dengan suhu 90-110 °C.
17. Penghamparan Hotmix (Filling) lapis ke tiga dengan AC-WC 145 °C. Dilakukan pemadatan awal menggunakan 2 Tandem Roller sebanyak 2 passing dengan suhu 135-145 °C, pemadatan antara menggunakan 3 PTR sebanyak 24 passing dengan suhu 120-135 °C, pemadatan akhir menggunakan Tandem Roller sebanyak 1 passing dengan suhu 90-110 °C.
18. Pengambilan sample hotmix hasil penghamparan (Core Drill)
19. Demobilisasi alat dan Marking Area Filling
20. Open Traffic, Pekerjaan Selesai

DOKUMENTASI PEKERJAAN REKONSTRUKSI











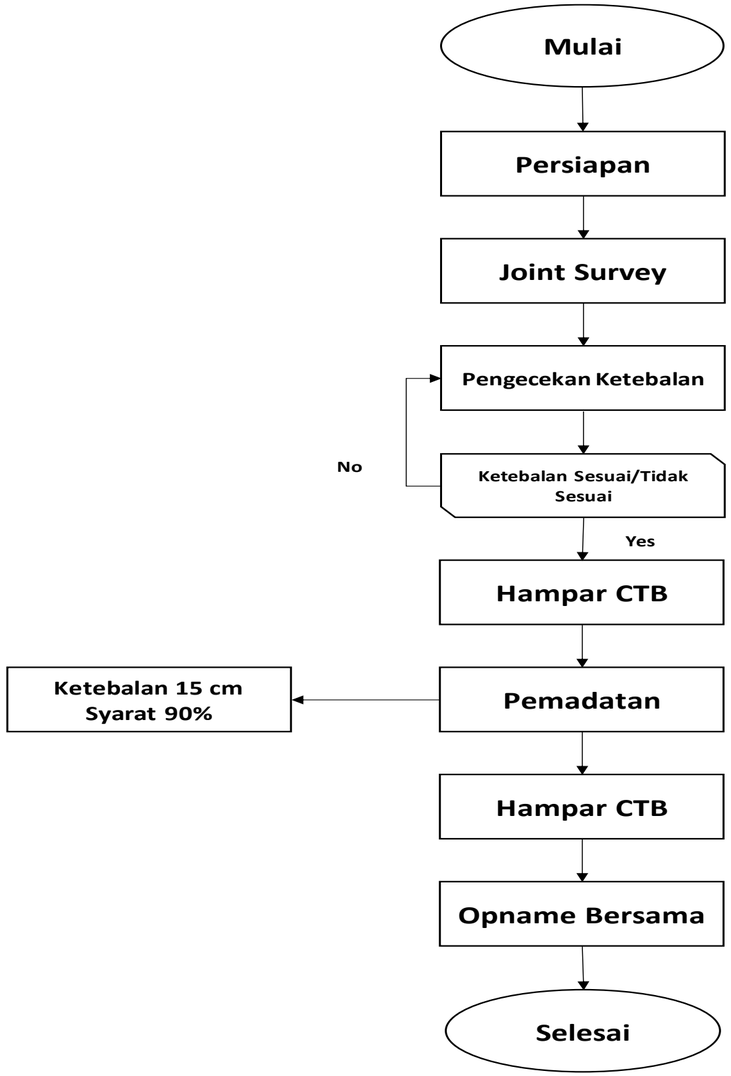




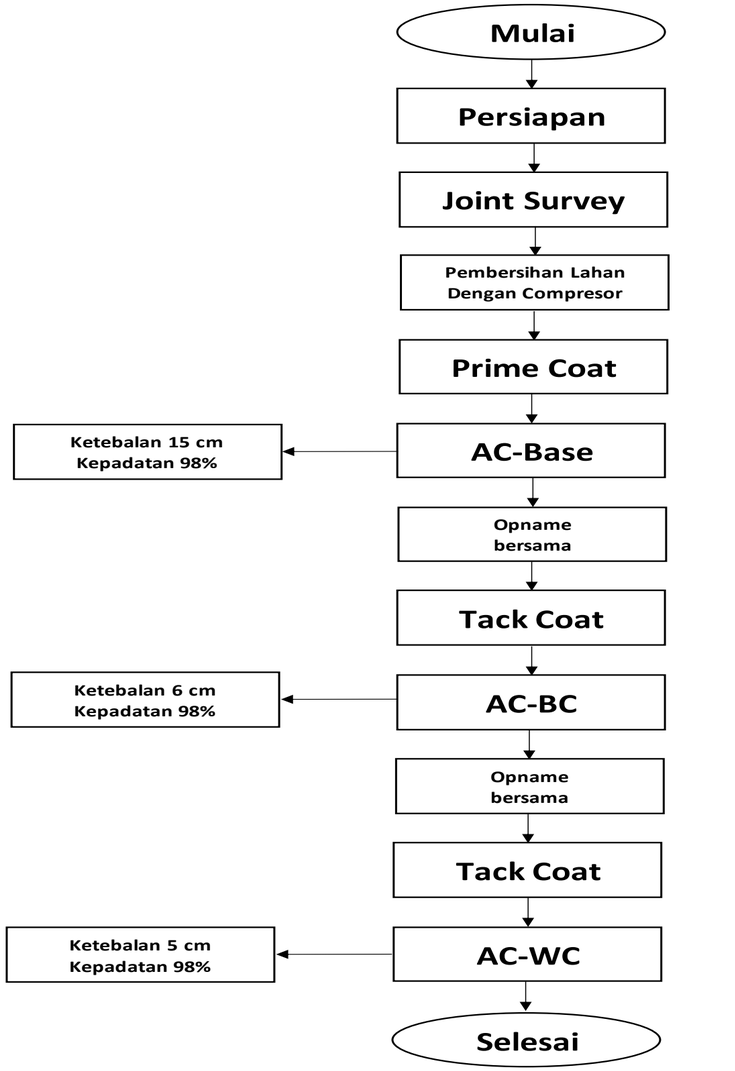




METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN REKONSTRUKSI



Pekerjaan CTB



Pekerjaan Hotmix CTB

ALAT-ALAT DALAM PEKERJAAN REKONSTRUKSI

Dalam pekerjaan ini kontraktor bersama konsultan dan Pengawas Lapangan melakukan survey bersama lokasi yang akan dikerjakan dan dituangkan dalam berita acara lapangan. Dalam pelaksanaannya mempergunakan alat sebagai berikut :

1. *Cold Milling*
2. *Power Broom*
3. *Compressor*
4. *Asphalt Finisher*
5. *Tandem Roller*
6. *Tire Roller (PTR)*
7. *Asphalt Distributor*
8. *Tanki Air*
9. *Dump Truck*
10. Excavator
11. *Vibrator Roller*
12. *Alat Pendukung*

METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN REKONSTRUKSI

Sebelum dan setelah pekerjaan Rekonstruksi CTB selesai dilakukan Joint Survey dengan pihak terkait.



Join Survey setelah pengaspalan 255+394 A



Join Survey setelah pengaspalan 256+200 B



Join Survey setelah pengaspalan 255+420 A

RENCANA PENGENDALIAN MUTU MATERIAL

PERSYARATAN NILAI SUHU PEKERJAAN HOTMIX

NO	TAHAPAN	NILAI SUHU ASPAL/CAMPURAN (°C)		
		MIN	REKOMENDASI	MAX
Kedatangan di AMP				
1	Aspal di Tangki saat diterima AMP	≥ 135	150	155
2	Suhu sebelum masuk Pugmill (Saat Keluar Tangki)	≥ 135	150	155
3	Suhu saat di Monitor	≥ 135	150	155
4	Suhu saat di Pugmill	≥ 135	150	155
Pencampuran di AMP				
1	Suhu Pencampuran	150	150 - 155	160
2	Suhu Aggregat	150	150 - 155	160
3	Suhu Aspal Konvensional	150	150 - 155	160
4	Aspal di Monitor AMP	150	150 - 155	160
5	Campuran di Monitor AMP	-	150 - 155	160
6	Hotmix di Dump Truck sebeum dikirim	-	150 - 155	160
Pelaksanaan di Lapangan				
1	Penghamparan (Spreading)	145	145 - 155	160
2	Pemadatan Awal (Breakdown)	135	135 - 145	150
3	Pemadatan Antara	120	120 - 135	140
4	Pemadatan Akhir (Finish)	90	90 - 110	110
Open Traffic		-	-	≤ 40

NB: Monitoring Suhu Tiap Armada
Monitoring Suhu Tiap Pencampuran
Monitoring Suhu Aspal di Setiap Tahapan Pencampuran

RENCANA PENGENDALIAN MUTU MATERIAL

STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEKERJAAN SCRAPPING FILLING DI AMP

No.	Uraian		Stastus		Keterangan
			OK	Tdk OK	
A	**PRODUKSI HOTMIX DI AMP**				
I	**Kedatangan Material Aspal**				
1	Cek data Seritifikat Quality Aspal terkirim (ada / tdk ada)				
2	Cek Suhu aspal saat kedatangan				
3	Cek Ttitik Lembek Aspal / Softening Point (≥ 48 ˚C)				
4	Cek Penetrasi Aspal (60 - 70)				
II	**Penyiapan Dump Truck** NO. POL :				
1	Cek dokumen layak jalan DT STNK dan SIM (ada / tidak ada)				
2	Cek Tekanan angin Ban (depan : 65 - 80 Psi, belakang : 100 - 120 Psi)				
3	Cek Kebersihan Bak Dump truck (bersih / tidak bersih)				
4	Cek Kebersihan Pintu Bak belakang (bersih / tidak bersih)				
5	Cek Kebersihan masing masing Spart board (bersih / tidak bersih)				
6	Cek Kebersihan Roda DT (bersih / tidak bersih)				
7	Cek Ketersediaan Terpal Penutup / Kanvas (minimal 2 lapis)				
8	Cek Kelayakan Hidraulik (layak / tidak layak)				
III	**Produksi Hotmix (Aspal konvensional)**	Hasil cek :			
1	Cek Suhu aspal aktual di tangki sebelum produksi (148 - 151 ˚C)	= ..... ˚C			
2	Cek Suhu aspal aktual di mixer (148 - 151 ˚C)	= ..... ˚C			
3	Cek Suhu aspal di monitor (.....˚C)	= ..... ˚C			
4	Cek Suhu Agregat aktual di mixer (158 - 161 ˚C)	= ..... ˚C			
5	Cek Suhu Agregat di monitor (..... ˚C)	= ..... ˚C			
6	Cek Suhu Hotmix di monitor (..... ˚C)	= ..... ˚C			
7	Cek Suhu aktual Hotmix di DT (150 - 160 ˚C)	= ..... ˚C			
8	Timbang Dump truck dan Hotmix sebelum berangkat ke lokasi gelar	= ..... Ton			
9	Siapkan bahan tackcoat dengan cara sirkulasi				

STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEKERJAAN SCRAPPING FILLING DI LAPANGAN

No.	Uraian	Stastus		Keterangan
		OK	Tdk OK	
B	**PELAKSANAAN DI LAPANGAN**			
I	**Pekerjaan Persiapan**			
1	Checklist kesiapan peralatan yang digunakan			
2	Checklist kelengkapan perambuan yang digunakan			
3	Persetujuan JSA dan SIB ke Branch Manager			
4	Persetujuan Request Pekerjaan (dilampiri checlist alat & rambu, JSA, SIB, gambar kerja)			
II	**Pekerjaan Scrapping**			
1	Marking lokasi yang akan dilakukan scrapping fillling			
2	Marking lokasi ex patching yang ada di area scrapping filling			
3	Cek setelan Cold milling sesuai dengan dimensi yang sdh ditentukan			
4	Cek kelurusan hasil scrapping baik memanjang maupun melintang			
5	Cek kebersihan area scrapping untuk memastikan bahwa lokasi sudah bersih dari debu			
6	Cek ketebalan hasil scrapping sebagai dasar perhitungan volume			
7	Buang material ex patching yang tidak terscrapp dengan menggunakan jack hammer			
8	Lakukan leveling pada lokasi pacthing dengan menggunakan hotmix dan alat pemadat yang			
	disyaratkan. Sebelum levelling dasar bagian dasar hasrus ditackcoat terlebih dahulu			
9	Setelah levelling selesai, semprotkan tack coat dengan asphalt distributor			
10	Cek hasil spray tack coat (kerataan pada seluruh permukaan termasuk bagian sisi-sisinya)			
11	Cek waktu setting tack coat =.....Menit			
12	Cek lokasi tackcoat apakah ada yang terkelupas akibat manuver ban DT, jika ada diperbaiki			
13	Cek kandungan polimer pada tackcoat (untuk tipe tack coat yang berbahan polimer)			

STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEKERJAAN SCRAPPING FILLING DI LAPANGAN ASPAL PEN. 60/70

III	**Penghamparan dan Pemadatan Hotmix**	Hasil cek :			
1	**Catat nomor polisi dumptruck pengangkut (DT 1)**	**Nopol = ...**			
2	Cek Suhu hotmix di dalam dump truck 1 (150 - 160 ˚C)	= .....˚C			
3	Cek suhu gelar dumping ke 1 (135 - 155 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
4	Cek suhu break down dumping ke 1 (125 - 145 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
5	Cek suhu intermediate dumping ke 1 (100 - 125 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
6	Cek suhu final rolling dumping ke 1 (≤ 90 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
7	Cek suhu gelar dumping ke 2 (135 - 155 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
8	Cek suhu break down dumping ke 2 (125 - 145 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
9	Cek suhu intermediate dumping ke 2 (100 - 125 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
10	Cek suhu final rolling dumping ke 2 (≤ 90 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
11	Cek suhu gelar dumping ke 3 (135 - 155 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
12	Cek suhu break down dumping ke 3 (125 - 145 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
13	Cek suhu intermediate dumping ke 3 (100 - 125 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
14	Cek suhu final rolling dumping ke 3 (≤ 90 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
15	Cek suhu gelar dumping ke 4 (135 - 155 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
16	Cek suhu break down dumping ke 4 (125 - 145 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
17	Cek suhu intermediate dumping ke 4 (100 - 125 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....
18	Cek suhu final rolling dumping ke 4 (≤ 90 ˚C)	= .....˚C			KM.....s/d.....

STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEKERJAAN SCRAPPING FILLING DI LAPANGAN

ASPAL PEN. 60/70

109	Laksanakan premarking			
110	Ambil Sample Core drill			
111	Cek kebersihan lokasi pekerjaan			
112	Cek suhu open traffic (≥ 60 °C) = ...°C			
113	Open traffic (catat jam open traffic)			

RENCANA PENGENDALIAN MUTU MATERIAL

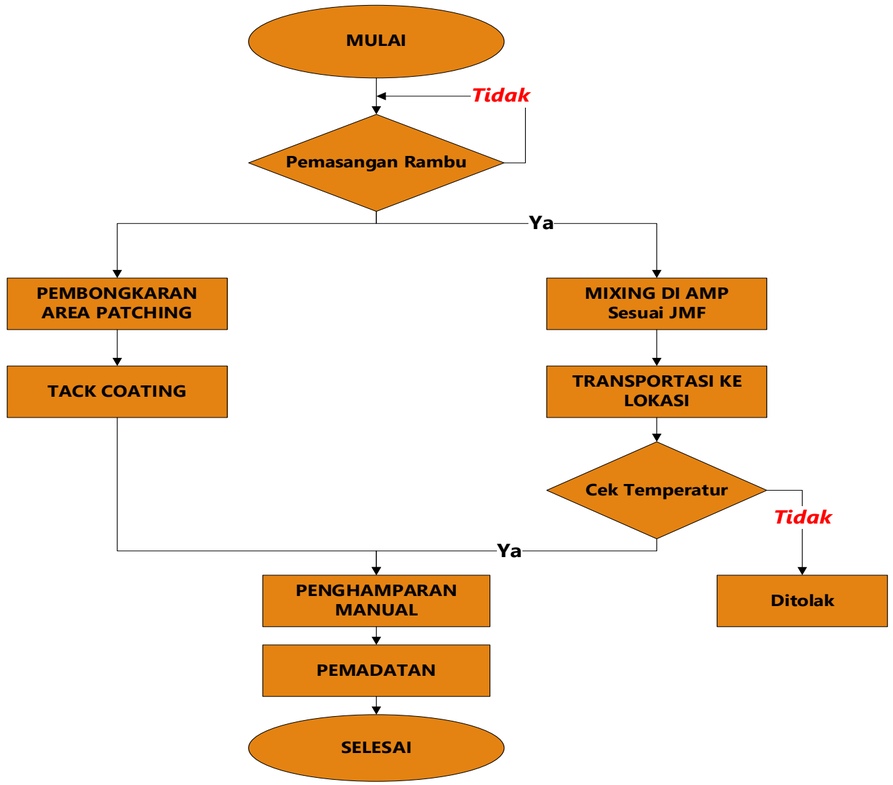
STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEKERJAAN SCRAPPING FILLING DI LABORATORIUM

NO	URAIAN			STATUS		CHECKLIST	KETERANGAN
				OK	TIDAK OK	DOK. / FOTO	
C	**KEGIATAN LABORATORIUM**						
1	- Pengujian Ekstraksi						
2	- Pengujian Gradasi						
3	- Pengujian propertis campuran (*Marshall Test*)						
4	- Pengujian *Density* hasil *coredrill* lapangan						
5	- Evaluasi hasil pekerjaan (oleh konsultan)						pada rapat mingguan

METODE PELAKSANAAN PEKERJAAN PATCHING

Langkah-langkah pelaksanaannya :

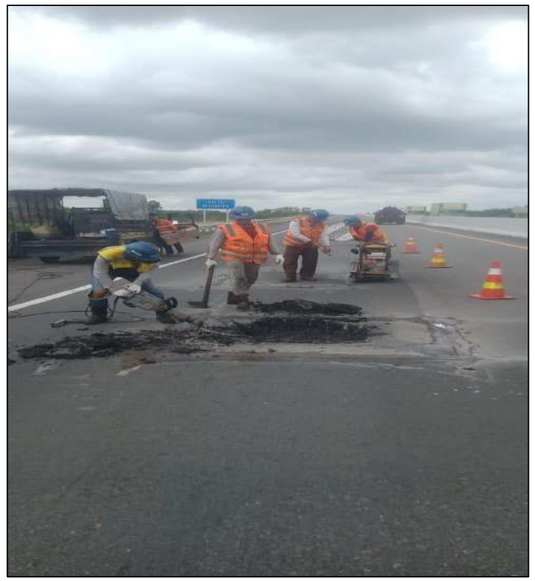
1. Pemasangan Rambu Pengaman.
2. Mobilisasi Alat.
3. Pembongkaran area patching.
4. Tack Coat.
5. Penutupan dengan Hotmix (AC-WC) oleh pekerja dan dipadatkan dengan Baby Roller/stamper.
6. Demobilisasi Alat.

















- Deskripsi Proyek
- Data Personil dan Struktur Organisasi
- Data Peralatan
- Schedule Pelaksanaan
- Metode Pelaksanaan
- **Pengamanan Lalu Lintas**

METODE PELAKSANAAN

Pengaturan Lalu Lintas

Zona	Tujuan Zona
Zona Peringatan Dini	Untuk mengingatkan pengemudi/pengendara akan pekerjaan jalan didepan. Perli menginformasikan adanya pekerjaan dan mengintruksi bagaimana melalui dengan selamat (rambu batasan kecepatan, penutupan lajur, pemandu lalu lintas).
Zona Pemandu Transisi	Untuk memandi pengemudi/pengendara ke dalam alinyemen yang benar agar berkeselamatan melintasi zona kerja. Jika pekerjaan tidak memerlukan perubahan lintasan lajur lalu lintas, zona ini dapat dikurangi hingga panjang minimal 50 meter.
Zona Kerja Juga termasuk Area Penyangga Keselamatan, umumnya panjang 20 m sebelum area kerja dan lebar 1 m di samping area kerja	Untuk mengendalikan pengemudi/pengendara yang melintasi area pekerjaan yang sedang berlangsung dengan kecepatan dan dalam lajur yang berkeselamatan bagi pengguna jalan dan pekerja jalan. Area penyangga keselamatan mengelilingi area kerja dan menyediakan ruang antara lalu lintas dan pekerja.
Zona Terminasi	Untuk menginformasikan bahwa pengemudi/pengendara telah melewati zona kerja, menginformasukan batas kecepatan baru yang berlakuk di depan, mengucapkan terimakasih karena mengemudi dengan hati-hati melalui zona kerja dan untuk mengingatkan agar berkendara dengan berkeselamatan

RAMBU TIPE A

Dipergunakan pada jenis pekerjaan penanganan cepat

1. *Scrapping, Filling dan Overlay* (SFO)
2. Rekonstruksi

RAMBU TIPE B

Dipergunakan pada jenis pekerjaan penanganan cepat

1. Patching
2. Marka

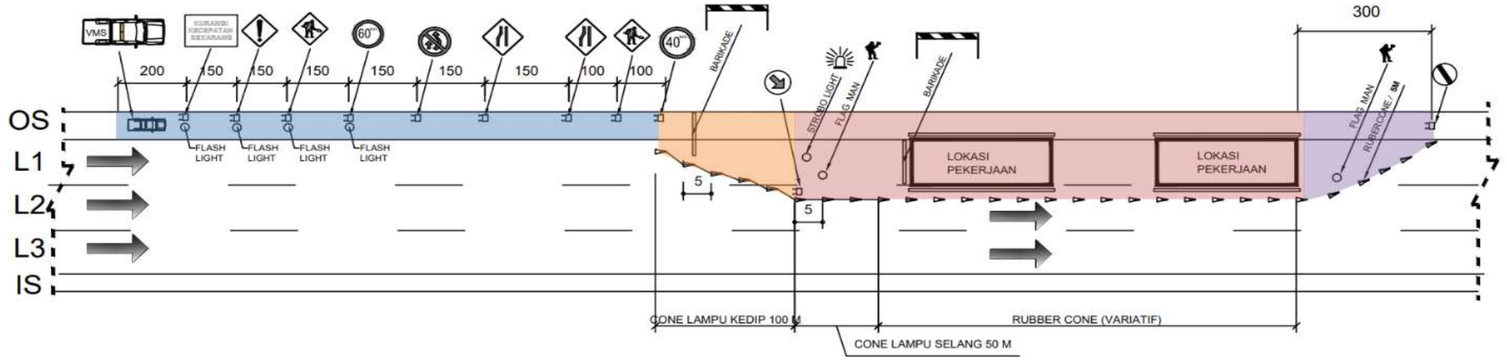
Referensi :

1. *Undang – Undang Lalu Lintas Dan Angkutan Jalan Nomor 22 Tahun 2009 tentang dilarang memutar U – Turn pada Jalan Tol kecuali petugas.*
2. *Permen Perhubungan Nomor 13 Tahun 2014 tentang Rambu Lintas (Spesifikasi Teknis Rambu Lalu Lintas, Penyelenggaraan Rambu Lalu Lintas, Pembuatan Rambu Lalu Lintas).*
3. *Panduan Teknis 3 Keselamatan Di Lokasi Pekerjaan Jalan Bagian B Konsep Zona.*
4. *Instruksi Direktur Jenderal Bina Marga Nomor 02/IN/Bb/2012*
5. *KPTS No : PUJT/AW.1671/KPTS.54/2017 tentang Perencanaan dan Spesifikasi Rambu Lalu Lintas.*
6. *Prosedur Layanan Lalu Lintas No : JT/PUJT/P/002.*
7. *Instruksi Direktur Jenderal Bina Marga nomor : BM 0702-Db/181 tanggal 14 April 2023 perihal Disiplin Penerapan Pemasangan Rambu Lalu Lintas Sementara pada Lokasi Pekerjaan Konstruksi dan Pemeliharaan di Jalan Tol Operasional.*

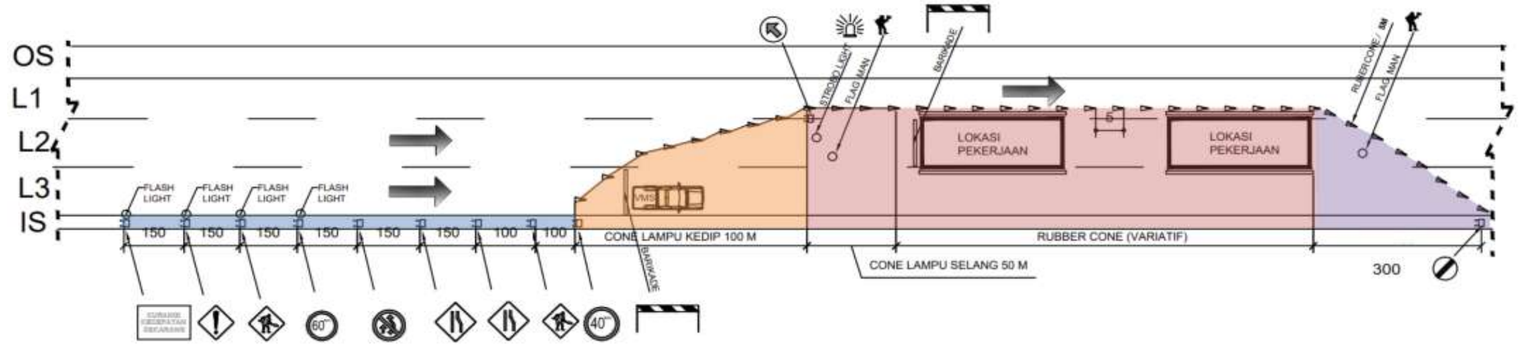
METODE PELAKSANAAN

Pengaturan Lalu Lintas TIPE A

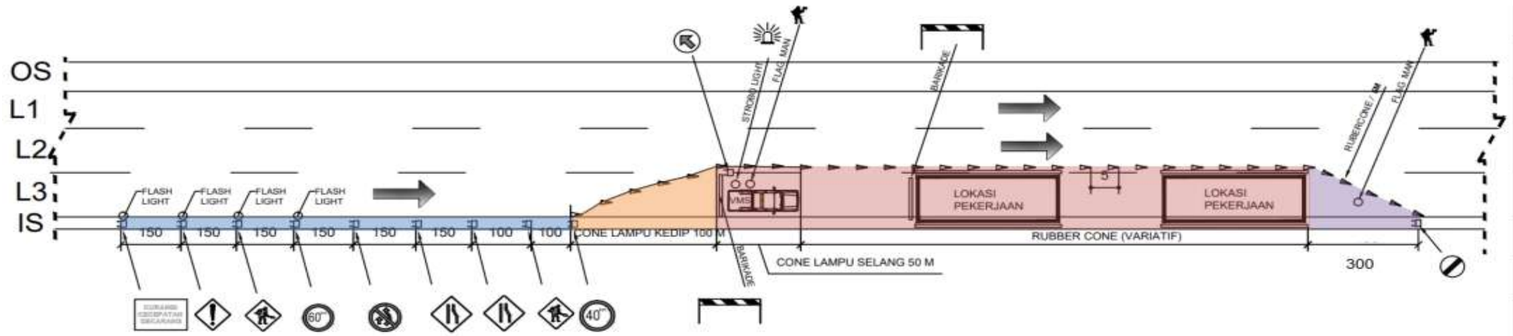
L1 & OS



L2



L3 & IS



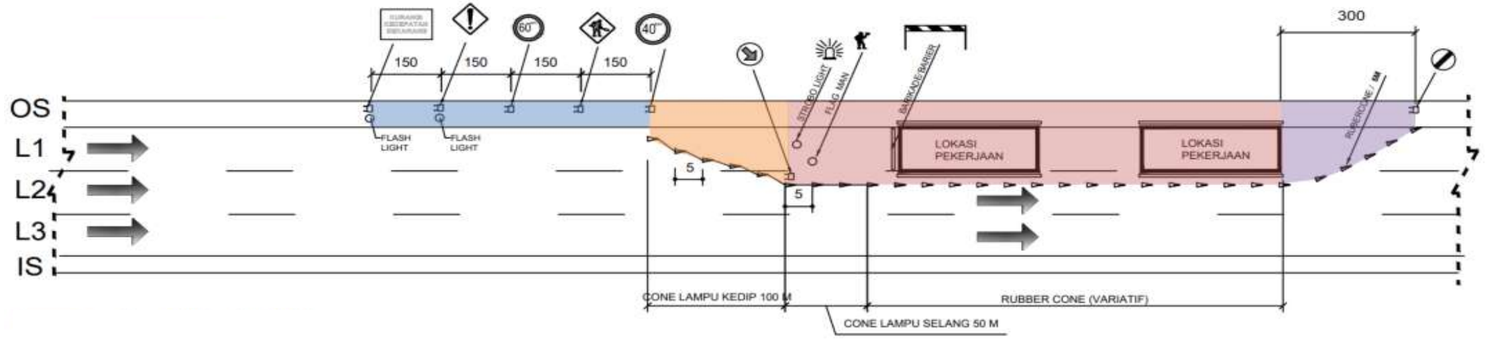
JUMLAH	GAMBAR	KETERANGAN	JUMLAH	GAMBAR	KETERANGAN
1		Tanda Peringatan	1		Penunjuk Lajur Pengamanan
1	KURANGI KECEPATAN SEKARANG	Kurangi Kecepatan Pekerjaan 1 KM	1		Penanda Lokasi Pekerjaan
1	60	Batas Minimal Kecepatan	2		Barikade Area Pekerjaan
2		Penyempitan Lajur Kiri	1		Batas Akhir Pekerjaan
1		Dilarang Menyalip	2		Penyempitan Lajur Kanan
1	40	Batas Minimal Kecepatan	180		Rubber Cone
1		Ada Pekerjaan Jalan	50 M		Lampu Selang
1		Flag Man	20		Cone Lamp
1	VMS	Mobil VMS	4		FlashLight

: Zona Peringatan Dini
: Zona Pemandu
: Zona Kerja
: Zona Terminasi

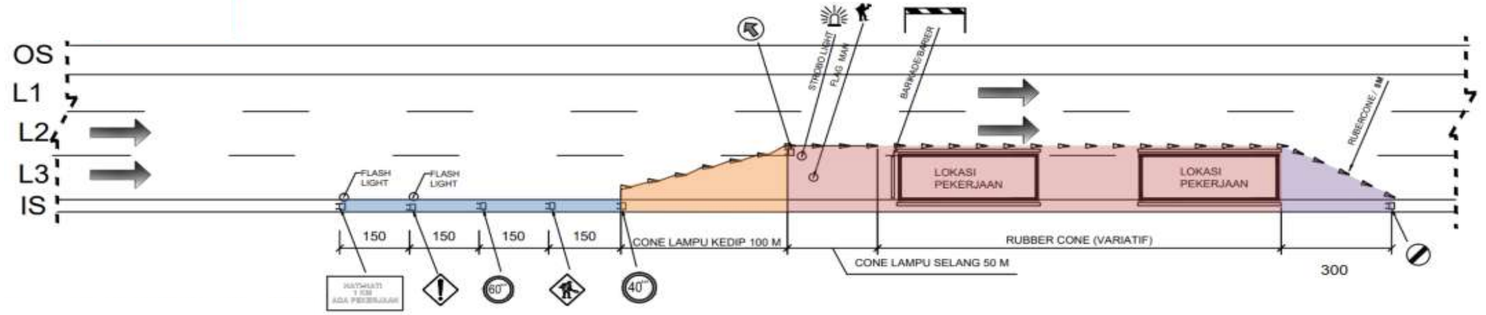
METODE PELAKSANAAN

Pengaturan Lalu Lintas TIPE B

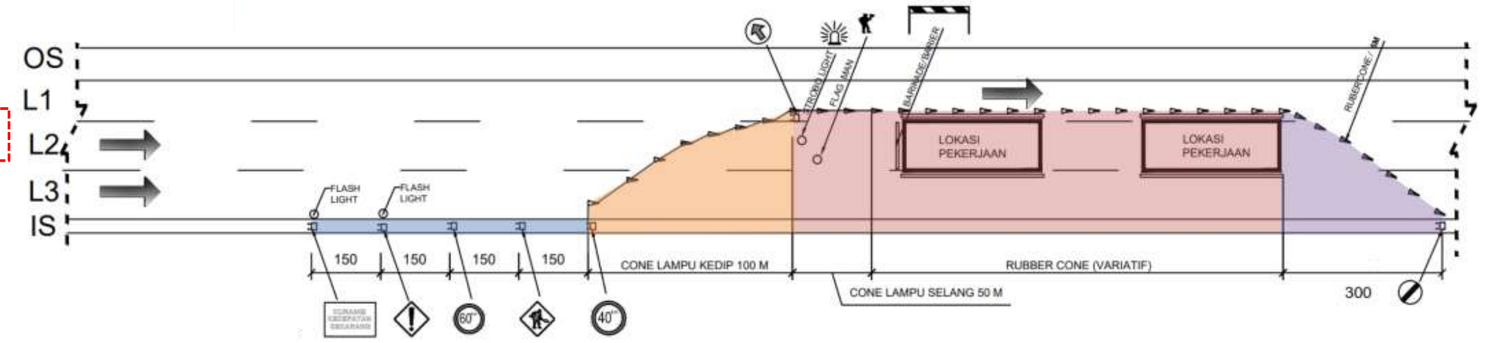
L1 & OS



L3 & IS



L2



JUMLAH	GAMBAR	KETERANGAN	JUMLAH	GAMBAR	KETERANGAN
1		Tanda Peringatan	1		Penanda Lokasi Pekerjaan
1		Kurangi Kecepatan Pekerjaan 1 KM	1		Barikade Area Pekerjaan
1		Batas Minimal Kecepatan	1		Batas Akhir Pekerjaan
1		Batas Minimal Kecepatan	20		Rubber Cone
1		Penunjuk Lajur Pengamanan	50 M		Lampu Selang
1		Ada Pekerjaan Jalan	2		FlashLight
1		Flag Man			

: Zona Peringatan Dini
: Zona Pemandu
: Zona Kerja
: Zona Terminasi

TERIMA KASIH

Danantara Indonesia

HKA ASPAL BETON

Inovasi Untuk Solusi

Kantor Pusat
HK TOWER
Jl. Letjen MT. Haryono Kav. 8
Cawang, Jakarta Timur-13340
P. (021) 8193708
E. pthk@hutamakarya.com

INFORMASI DOKUMEN TAHAP PEMILIHAN PENGADAAN PAKET PEKERJAAN JALAN TOL RUAS MEDAN - BERASTAGI DAN JALAN TOL RUAS TERBANGGI BESAR–PEMATANG PANGGANG - KAYU AGUNG

Berdasarkan Pedoman Pengadaan Barang/Jasa Jalan Tol Penugasan PT Hutama Karya (Persero) yang tertuang dalam Keputusan Direksi PT Hutama Karya (Persero) Nomor: 1472/KPTS/22/IV/2022, beberapa item dokumen berikut tidak diberlakukan pada pemilihan pengadaaan paket pekerjaan Jasa Konsultansi Penyusunan Dokumen Rencana Teknik Akhir (RTA) Jalan Tol Ruas Medan – Berastagi dan Jalan Tol Ruas Terbanggi Besar–Pematang Panggang–Kayu Agun, dengan keterangan sebagai berikut:

No	Nama Item	Keterangan
1.	Dokumen Studi Kelayakan dan Dokumen Lingkungan Hidup Paket 1 dan 2	Pekerjaan tidak membutuhkan studi kelayakan.
2.	Gambar Rancangan Pekerjaan Paket 1	Pekerjaan berupa jasa konsultan.
3.	Berita Acara Sanggah dan Sanggah Banding	Tidak terdapat sanggah banding.

Informasi ini menjadi bagian dari komitmen PT Hutama Karya (Persero) dalam melaksanakan proses pengadaan dengan transparan dan sesuai aturan yang berlaku guna menjamin kesuksesan pelaksanaan proyek pembangunan infrastruktur nasional.

Jakarta, 25 September 2026

PT Hutama Karya (Persero)
Sekretaris Perusahaan,

Hamdani
Executive Vice President
C.q. Atasan PPID